

DIN EN ISO 6892-2:2018-09 (D)

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO 6892-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 6892-2:2018

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 4 |
| Vorwort..... | 5 |
| Einleitung..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 7 |
| 3 Begriffe..... | 7 |
| 4 Symbole und Bezeichnungen..... | 9 |
| 5 Kurzbeschreibung..... | 9 |
| 6 Proben..... | 9 |
| 7 Bestimmung des Anfangsquerschnitts (S_0)..... | 9 |
| 8 Kennzeichnung der Anfangsmesslänge (L_0)..... | 9 |
| 9 Prüfeinrichtung..... | 9 |
| 10 Prüfbedingungen..... | 11 |
| 10.1 Einstellung des Kraftnullpunktes..... | 11 |
| 10.2 Einspannen der Probe, Befestigung des Extensometers und Erwärmen der Probe, nicht notwendigerweise in der nachstehenden Reihenfolge..... | 11 |
| 10.2.1 Einspannverfahren..... | 11 |
| 10.2.2 Ansetzen des Extensometers und Festlegung der Messlänge..... | 11 |
| 10.2.3 Erwärmung der Probe..... | 12 |
| 10.3 Prüfgeschwindigkeit basierend auf Dehngeschwindigkeitsregelung (Verfahren A)..... | 12 |
| 10.3.1 Allgemeines..... | 12 |
| 10.3.2 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der oberen Streckgrenze (R_{eH}) oder der Dehngrenzen (R_p und, falls erforderlich, R_T)..... | 12 |
| 10.3.3 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der unteren Streckgrenze (R_{eL}) und der Streckgrenzen-Extensometer-Dehnung (A_e), falls erforderlich..... | 13 |
| 10.3.4 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der Zugfestigkeit (R_M), der Bruchdehnung (A), der Brucheinschnürung (Z) sowie, falls erforderlich, der gesamten Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft (A_{gt}) und der plastischen Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft (A_g)..... | 13 |
| 10.4 Prüfverfahren mit erweiterten Dehngeschwindigkeitsbereichen (Verfahren B)..... | 13 |
| 10.4.1 Allgemeines..... | 13 |
| 10.4.2 Geschwindigkeit zur Bestimmung der Streckgrenze oder der Dehngrenze..... | 14 |
| 10.4.3 Geschwindigkeit zur Bestimmung der Zugfestigkeit..... | 14 |
| 10.5 Auswahl des Verfahrens und der Prüfgeschwindigkeiten..... | 14 |
| 10.6 Dokumentation der gewählten Prüfbedingungen..... | 14 |
| 11 Bestimmung oder Berechnung der Eigenschaften..... | 14 |
| 12 Prüfbericht..... | 15 |
| 13 Messunsicherheit..... | 15 |

| | | |
|-----------|--|-----------|
| 14 | Bilder | 16 |
| 15 | Anhänge | 17 |
| | Anhang A (informativ) Ergänzungen zu ISO 6892-1:2016, Anhänge B und D | 18 |
| | Anhang B (informativ) Messunsicherheit | 24 |
| | Literaturhinweise | 27 |