

DIN EN ISO 16151:2018-10 (D)

Korrosion von Metallen und Legierungen - Schnellprüfungen unter zyklisch wechselnder Beanspruchung mit saurem Salzsprühnebel, trockene und feuchte Bedingungen (ISO 16151:2018); Deutsche Fassung EN ISO 16151:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Prüflösung	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Verfahren A	8
4.2.1 Neutrale Natriumchloridlösung	8
4.2.2 Ansetzen der sauren Salzlösung.....	9
4.3 Verfahren B	9
4.3.1 Ansetzen der Mischsalzlösung	9
4.3.2 Ansetzen der sauren Lösung.....	10
4.3.3 Ansetzen der sauren Salzlösung.....	10
5 Prüfeinrichtung.....	10
5.1 Schutz der Bauteile	10
5.2 Sprühkammer.....	10
5.3 Überwachung von Feuchte und Temperatur.....	10
5.4 Sprühvorrichtung.....	11
5.5 Luftbefeuchter	11
5.6 Auffanggefäße.....	11
5.7 Lufttrockner	11
5.8 Luftabführungssystem.....	11
5.9 Abwassersystem	11
6 Probekörper.....	12
7 Anordnung der Probekörper.....	12
8 Betriebsbedingungen.....	13
9 Kontinuität der Prüfungen	15
10 Dauer der Prüfungen.....	15
11 Behandlung der Probekörper nach der Prüfung	15
11.1 Allgemeines.....	15
11.2 Anorganisch beschichtete Probekörper: metallisch und/oder anorganisch beschichtet.....	15
11.3 Organisch beschichtete Probekörper	16
11.3.1 Geritzte, organisch beschichtete Probekörper.....	16
11.3.2 Nicht geritzte organisch beschichtete Probekörper	16
12 Auswertung der Ergebnisse	16
13 Prüfbericht	17

Anhang A (informativ) Beziehung zwischen den Mengen der sauren Stammlösung, die der Mischsalzlösung hinzugefügt werden und dem pH-Wert der sich ergebenden sauren Salzlösung	18
Anhang B (informativ) Typische Prüfeinrichtung für beschleunigte Korrosionsprüfungen mit zyklischer Beanspruchung durch sauren Salzsprühnebel, durch trockene und durch feuchte Bedingungen	19
Anhang C (informativ) Verfahren zur Bewertung der Korrosivität der Prüfeinrichtung	21
C.1 Referenzprobekörper	21
C.2 Anordnung der Referenzprobekörper	21
C.3 Dauer der Prüfungen	22
C.4 Bestimmung des Massenverlusts	22
C.5 Zufriedenstellende Leistung der Prüfeinrichtung.....	22
Anhang D (normativ) Vorbereitung von organisch beschichteten Probekörpern für die Prüfung	23
D.1 Vorbereiten und Beschichten der Probekörper	23
D.2 Trocknen und Konditionierung.....	23
D.3 Dicke der Beschichtung.....	23
D.4 Herstellen von Ritzen.....	23
Anhang E (normativ) Für die Prüfung von Probekörpern mit organischen Beschichtungen zusätzlich benötigte Angaben	24
Literaturhinweise	25