DIN EN ISO 6507-2:2018-07 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 2: Überprüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (ISO 6507-2:2018); Deutsche Fassung EN ISO 6507-2:2018

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 5

4 Allgemeine Bedingungen ... 5

5 Direkte Überprüfung ... 6
5.1 Allgemeines ... 6
5.2 Kalibrierung der Prüfkraft ... 6
5.3 Überprüfung des Eindringkörpers ... 7
5.4 Kalibrierung und Überprüfung des Diagonalmesssystems ... 9
5.5 Überprüfung des Prüfzyklus ... 9
5.6 Unsicherheit der Kalibrierung/Überprüfung ... 9

6 Indirekte Überprüfung ... 9
6.1 Allgemeines ... 9
6.2 Prüfkraft und Härtegrade ... 10
6.3 Messung des Referenzeindrucks ... 10
6.4 Anzahl der Prüfeindrücke ... 10
6.5 Ergebnis der Überprüfung ... 10
6.6 Wiederholpräzision ... 10
6.7 Systematische Abweichung ... 11
6.8 Unsicherheit der Kalibrierung/Überprüfung ... 11

7 Zeitabstände zwischen den Überprüfungen ... 12

8 Prüfbericht/Kalibrierzeugnis ... 12
8.1 Härteprüfmaschine nach Vickers ... 12
8.2 Eindringkörper nach Vickers ... 13

Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschine ... 14

Literaturhinweise ... 24