

DIN EN ISO 6507-1:2018-07 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018); Deutsche Fassung EN ISO 6507-1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Kurzbeschreibung.....	8
5 Symbole und Bezeichnungen.....	8
5.1 Symbole und Bezeichnungen, die in diesem Dokument verwendet werden.....	8
5.2 Bezeichnung des Härtewerts.....	9
6 Prüfmaschine.....	9
6.1 Prüfmaschine.....	9
6.2 Eindringkörper	9
6.3 Diagonalmesssystem.....	10
7 Probe	10
7.1 Prüffläche.....	10
7.2 Vorbereitung.....	10
7.3 Dicke.....	10
7.4 Prüfungen auf gekrümmten Oberflächen.....	11
7.5 Aufnahmevorrichtung von instabilen Proben	11
8 Durchführung	11
8.1 Prüftemperatur.....	11
8.2 Prüfkraft.....	11
8.3 Regelmäßige Überprüfung.....	12
8.4 Probeaufnahmevorrichtung und -ausrichtung.....	12
8.5 Fokus auf die Prüffläche.....	12
8.6 Aufbringen der Prüfkraft.....	12
8.7 Vermeidung von Stößen und Erschütterungen	12
8.8 Mindestabstand nebeneinanderliegender Prüfeindrücke	13
8.9 Messung der Diagonallänge	13
8.10 Berechnung des Härtewerts	14
9 Unsicherheit der Ergebnisse.....	14
10 Prüfbericht	14
Anhang A (normativ) Mindestdicke der Proben in Abhängigkeit von Prüfkraft und Härte.....	16
Anhang B (normativ) Tabellen für Korrekturfaktoren zur Benutzung bei der Prüfung an gekrümmten Oberflächen	18
Anhang C (normativ) Verfahren für die periodische Überprüfung der Prüfmaschine, des Diagonalmesssystems und des Eindringkörpers durch den Anwender.....	22
Anhang D (informativ) Unsicherheit der gemessenen Härtewerte.....	24
Anhang E (informativ) Rückführbarkeit der Vickers-Härtemessung.....	31

Anhang F (informativ) CCM — Arbeitsgruppe für Härteprüfung	35
Anhang G (informativ) Einstellung des Köhler'schen Beleuchtungssystems.....	36
Literaturhinweise	37