

DIN ISO 15082:2018-02 (D)

Straßenfahrzeuge - Prüfverfahren für Sicherheitsscheiben aus hartem Kunststoff (ISO 15082:2016)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	5
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	6
Vorwort	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	8
4 Prüfbedingungen.....	8
5 Konditionierung der Probekörper	9
6 Anwendung der Prüfungen	9
7 Prüfung der optischen Eigenschaften.....	9
8 Phantomfall- oder Bruchprüfung.....	9
8.1 Kurzbeschreibung.....	9
8.2 Prüfgerät	9
8.3 Probekörper.....	11
8.4 Durchführung	11
8.5 Angabe der Ergebnisse	12
9 Phantomfallprüfung mit Verzögerungsmessung.....	12
9.1 Kurzbeschreibung.....	12
9.2 Prüfbedingungen	12
9.3 Konditionierung der Probekörper	12
9.4 Prüfaufbau	12
9.5 Kalibrierung und Einstellung des Phantomfallkörpers.....	19
9.6 Probekörper.....	19
9.7 Prüfverfahren	20
9.8 Auswertung	20
9.9 Angabe der Ergebnisse	21
10 Kugelfallprüfung.....	21
10.1 Kugelfallprüfung mit 227-Gramm-Kugel.....	21
10.1.1 Kurzbeschreibung.....	21
10.1.2 Prüfgerät	22
10.1.3 Probekörper.....	22
10.1.4 Durchführung	23
10.1.5 Angabe der Ergebnisse	23
10.2 Kugelfallprüfung mit 2 260-Gramm-Kugel	23
10.2.1 Kurzbeschreibung.....	23
10.2.2 Prüfgerät	23
10.2.3 Probekörper.....	23
10.2.4 Durchführung	23
10.2.5 Angabe der Ergebnisse	24
11 Prüfung der Abriebbeständigkeit	24
11.1 Kurzbeschreibung.....	24

11.2	Abriebbeständigkeit unter trockenen Bedingungen.....	24
11.2.1	Prüfgerät.....	24
11.3	Probekörper	29
11.4	Abgleichen der Reibräder	29
11.5	Durchführung	29
11.5.1	Reinigung.....	29
11.5.2	Konditionierung	30
11.5.3	Messung der Anfangstrübung	30
11.5.4	Abriebprüfung.....	30
11.5.5	Nach der Abriebprüfung	31
11.5.6	Messung der Endtrübung.....	31
11.6	Angabe der Ergebnisse	32
11.7	Abriebbeständigkeit unter nassen Bedingungen (car wash test)	34
11.7.1	Prüfgerät.....	34
11.7.2	Reagenzien	36
11.7.3	Probekörper	36
11.7.4	Durchführung	37
11.7.5	Angabe der Ergebnisse	37
12	Gitterschnittprüfung.....	37
12.1	Kurzbeschreibung.....	37
12.2	Prüfgerät.....	37
12.3	Probekörper	38
12.4	Durchführung	39
12.5	Angabe der Ergebnisse	39
13	Prüfung der Chemikalienbeständigkeit.....	39
13.1	Kurzbeschreibung.....	39
13.2	Chemische Wirkstoffe.....	39
13.3	Probekörper	40
13.4	Prüfverfahren.....	40
13.5	Angabe der Ergebnisse	41
14	Prüfung zur Ermittlung der Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung.....	42
14.1	Kurzbeschreibung.....	42
14.2	Expositionsgerät.....	42
14.2.1	Xenonbogenlampe	42
14.2.2	Messungen.....	42
14.3	Probekörper	43
14.4	Durchführung	43
14.4.1	Temperatur	43
14.4.2	Relative Luftfeuchte	43
14.4.3	Wasser	44
14.5	Auswertung	44
14.6	Angabe der Ergebnisse	45
14.7	Bericht über die Prüfparameter.....	45
15	Prüfung der Feuerbeständigkeit.....	45
15.1	Kurzbeschreibung.....	45
15.2	Prüfgerät.....	45
15.3	Probekörper	46
15.4	Prüfverfahren.....	46
15.5	Angabe der Ergebnisse	46
Anhang A (informativ)	Prüfung der Flexibilität bzw. Härte zur Kategorisierung von Kunststoff-Sicherheitsscheiben.....	48
Anhang B (informativ)	Modifikation der Vakuumabsaugdüse	49
Anhang C (normativ)	Kalibrierung der Waschvorrichtung	50
Anhang D (informativ)	Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüferäts von Taber.....	52

D.1	Verifizierung der Kalibrierung des Abriebprüfgeräts von Taber	52
D.1.1	Reibradausrichtung und -spurführung.....	52
D.1.2	Zustand der Radlager.....	52
D.1.3	Absaugleistung.....	52
D.1.4	Position des Drehtellers.....	52
D.1.5	Drehgeschwindigkeit des Drehtellers.....	52
D.1.6	Last.....	53
Anhang E (informativ) Ergebnisse des Ringversuchs zur Bestimmung von Werten für Polycarbonat-Referenzproben mit AS 4000S-Hartbeschichtung in der Abriebprüfung mit dem Taber-Abriebprüfgerät.....		54
Literaturhinweise		56