

DIN EN ISO 6508-1:2016-12 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 6508-1:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Kurzbeschreibung.....	6
4 Symbole, Abkürzungen und ihre Benennung.....	6
5 Prüfmaschine.....	9
6 Probekörper.....	10
7 Durchführung.....	10
8 Unsicherheit der Ergebnisse.....	12
9 Prüfbericht.....	12
10 Umwertungen auf andere Härteskalen oder Zugfestigkeitswerte.....	13
Anhang A (normativ) Spezielle HR30TSM- und HR15TSM-Prüfung für dünne Erzeugnisse.....	14
A.1 Allgemeines.....	14
A.2 Kugeleindringkörper.....	14
A.3 Probekörperauflage.....	14
A.4 Probekörpervorbereitung.....	14
A.5 Lage der Prüfeindrücke auf dem Probekörper.....	14
Anhang B (normativ) Zusammenhang zwischen der Mindestprobendicke und der Rockwell-Härte.....	15
Anhang C (normativ) Additive Korrekturwerte für Rockwell-Härtewerte, die an konvex-zylindrischen Oberflächen erhalten wurden.....	18
Anhang D (normativ) Additive Korrekturwerte für die Rockwell-Härteskala C, die an kugeligen Prüfflächen verschiedener Durchmesser erhalten wurden.....	21
Anhang E (normativ) Verfahren der täglichen Überprüfung.....	22
E.1 Allgemeines.....	22
E.2 Systematische Messabweichung.....	22
E.3 Bereich der Wiederholpräzision.....	23
Anhang F (normativ) Überprüfung von Diamanteindringkörpern.....	25
Anhang G (informativ) Unsicherheit der gemessenen Härtewerte.....	26
G.1 Allgemeine Anforderungen.....	26
G.2 Allgemeines Verfahren.....	26
G.3 Systematische Messabweichung der Maschine.....	27
G.4 Verfahren zur Berechnung der Unsicherheit: Härtewerte.....	27
G.4.1 Allgemeines.....	27
G.4.2 Verfahren mit systematischer Messabweichung (Methode M1).....	27
G.4.3 Verfahren ohne systematische Messabweichung (Methode M2).....	29
G.5 Darstellung des Messergebnisses.....	29

Anhang H (informativ) CCM-Arbeitsgruppe zur Härte	33
Anhang I (informativ) Rückführbarkeit von Rockwell-Härtemessungen	34
I.1 Rückführbarkeitsdefinition.....	34
I.2 Kette von Kalibrierungen	34
I.3 Rockwell-Härte-Bezugsgröße	35
I.4 Praktische Gesichtspunkte	35
I.5 Rückführbarkeit von Rockwell-Härtemessungen	36
I.5.1 Allgemeines.....	36
I.5.2 Rückführbarkeit auf der Ebene der Kalibrierlaboratorien.....	36
I.5.3 Rückführbarkeit auf der Anwenderebene	37
Literaturhinweise	38