

DIN CEN/TS 16165:2016-12 (D)

Bestimmung des Gleitwiderstandes von Fußgängerbereichen - Ermittlungsverfahren; Deutsche Fassung CEN/TS 16165:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Prüfverfahren.....	8
Anhang A (normativ) Prüfung durch barfüßiges Begehen einer schiefen Ebene	9
A.1 Kurzbeschreibung.....	9
A.2 Prüfeinrichtungen.....	9
A.2.1 Prüfgerät	9
A.2.2 Prüfoberfläche.....	10
A.2.3 Verunreinigungssubstanz.....	10
A.3 Kalibrierung.....	11
A.3.1 Allgemeines	11
A.3.2 Validierung der Prüfperson	11
A.4 Prüfverfahren.....	12
A.5 Auswertung	13
A.6 Präzision	14
A.7 Prüfbericht	14
Anhang B (normativ) Prüfung durch beschuhtes Begehen einer schiefen Ebene	15
B.1 Kurzbeschreibung.....	15
B.2 Prüfeinrichtungen.....	15
B.2.1 Prüfgerät mit Sicherheitseinrichtungen	15
B.2.2 Prüfoberfläche.....	16
B.2.3 Verunreinigungssubstanz.....	16
B.2.4 Prüfschuhe.....	17
B.3 Kalibrierung.....	17
B.3.1 Allgemeines	17
B.3.2 Validierung der Prüfperson	17
B.4 Durchführung	18
B.5 Auswertung	19
B.6 Präzision	20
B.7 Prüfbericht	20
Anhang C (normativ) Pendelprüfung zur Bestimmung der Reibung	21
C.1 Kurzbeschreibung.....	21
C.2 Prüfeinrichtungen.....	21
C.2.1 Pendelprüfgerät zur Bestimmung der Reibung	21
C.2.2 Zusätzliche Gegenstände, die für die Prüfung erforderlich sind	26
C.3 Vorbereitung.....	26
C.3.1 Allgemeines	26
C.3.2 Vorbereitung des Gleitkörpers	28
C.3.3 Kleine Einheiten.....	30
C.3.4 Ebenheit der Oberfläche	30
C.4 Verifizierung/Validierung.....	30

C.5	Durchführung der Prüfung	31
C.5.1	Verfahren.....	31
C.5.2	Prüfung auf Fehler	32
C.5.3	Berechnen des Pendelwertes (PTV)	32
C.6	Zusätzliche Informationen für Pendelmessungen vor Ort	33
C.7	Präzision	34
C.8	Prüfbericht	35
C.9	Pendelskalenmaße	36
C.10	Kalibrierverfahren für das Pendelprüfgerät zur Bestimmung der Reibung	37
C.10.1	Allgemeines.....	37
C.10.2	Verifizierung der Vorkalibrierung	37
C.10.3	Eingehende Zustandskontrolle.....	38
C.10.4	Prüfen/Einstellen des Schwerpunktes des Pendelarms und des Gleitkörpers	39
C.10.5	Prüfen/Einstellen der effektiven Federkraft	40
C.10.6	Prüfen/Einstellen der Kraft-Auslenkungs-Kennlinie des Gleitkörpers	42
C.10.7	Prüfen/Einstellen der horizontalen Lage des Gestells.....	43
C.10.8	Endgültige Kalibrierung.....	44
C.10.9	Kalibrierbericht und Kennzeichnung (externe Kalibrierung)	44
Anhang D (normativ)	Tribometer-Prüfung	45
D.1	Kurzbeschreibung.....	45
D.2	Geräte und Prüfmittel.....	45
D.2.1	Geräte.....	45
D.3	Prüfmittel.....	46
D.4	Verifizierung und Überprüfung.....	47
D.4.1	Verifizierung der Lastzelle	47
D.4.2	Überprüfung des Gleitermaterials.....	48
D.5	Probenahme und Vorbereitung der Prüfprobe für Laboratoriumsprüfungen.....	48
D.6	Vorbereitung der Prüffläche für Prüfungen vor Ort	49
D.7	Vorbereitung der Gleiter	49
D.8	Durchführung	49
D.9	Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	50
D.10	Präzision	50
D.11	Prüfbericht	50
Literaturhinweise		51