

DIN EN 10002-5:1992-02 (D)

Metallische Werkstoffe; Zugversuch; Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur;
Deutsche Fassung EN 10002-5:1991

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich und Zweck	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Kurzbeschreibung des Verfahrens	3
4 Definitionen	3
5 Formelzeichen und Benennungen	4
6 Proben	5
7 Bestimmung des Anfangsquerschnitts (SQ)	6
8 Kennzeichnung der Anfangsmeßlänge (LQ)	6
9 Prüfeinrichtungen	6
10 Durchführung	7
11 Bestimmung der Bruchdehnung (A)	7
12 Bestimmung der Dehngrenze bei nichtproportionaler Dehnung (Kp)	8
13 Bestimmung der Dehngrenze bei gesamter Dehnung (Rt)	8
14 Verfahren zum Nachweis des Grenzwertes der Spannung für eine vorgegebene bleibende Dehnung (Rr)	8
15 Prüfbericht	8
Anhang A: Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke zwischen 0,1 und 3 mm (Normativ Anhang)	13
Anhang B: Probenarten für Draht, Stäbe und Profile mit einem Durchmesser oder einer Dicke unter 4 mm (Normativ Anhang)	14
Anhang C: Probenarten für Flacherzeugnisse mit einer Dicke gleich oder größer als 3 mm und Draht, Stäben und Profilen mit einem Durchmesser oder einer Dicke gleich oder größer als 4 mm (Normativ Anhang)	14
Anhang D: Probenarten bei Rohren (Normativ Anhang)	16
Anhang E: Bestimmung der Bruchdehnung ausgehend von einer Unterteilung der Anfangsmeßlänge (Normativ Anhang)	16
Anhang F: Liste der nationalen Normen, die der in Bezug genommenen Euronorm entsprechen (Informativ Anhang)	17
Anhang G: Literaturhinweise (Informativ Anhang)	18