

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
3.1 Allgemeine Begriffe	7
3.2 Druck.....	8
3.3 Betriebstemperatur	9
4 Unterlagen zur Prüfung durch Planer und Sachverständigen	9
4.1 Bestätigung der Herstellerqualifikation	9
4.2 Herstellungsunterlagen (Konstruktion, Berechnung, experimentelle Nachweisführung)	9
4.3 Auslegungsdatenblatt.....	10
4.4 Nachweis der Eignung für Sonderlastfälle inkl. Festigkeits- und Dimensionierungsberechnung	12
4.5 Zeichnung	12
4.6 Schweißplan.....	13
4.7 Stück-/Werkstoffliste.....	13
4.8 Bau- und Prüffolgeplan.....	14
4.9 Reinigungs-/Beschichtungsplan	14
4.10 Typenschild.....	14
5 Auslegung und Konstruktion	15
5.1 Allgemeines	15
5.2 Auslegungs- und Konstruktionshinweise	15
5.2.1 Ventilatoren.....	15
5.2.2 Klappen	15
5.2.3 Schwebstofffiltergehäuse.....	17
5.2.4 Schwebstofffilterkammer	18
5.2.5 Iodsorptionsfiltergehäuse	18
5.2.6 Luftleitungen.....	19
5.2.7 Kompensatoren	20
5.2.8 Gehäuse	20
5.2.9 Stützkonstruktionen	20
5.3 Konstruktionsmaterialien	20
5.3.1 Allgemeines	20
5.3.2 Hauptteile	20
5.3.3 Nebenteile	21
6 Berechnung.....	21
7 Herstellung.....	22
7.1 Voraussetzungen.....	22
7.2 Schweißen.....	22
7.3 Kennzeichnung.....	22
7.4 Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung.....	22
7.4.1 Allgemeine Anforderungen	22
7.4.2 Durchführung.....	23
7.4.3 Sichtprüfung der Schweißnähte	24
7.4.4 Dichtheitsprüfung.....	24
7.4.5 Funktionsprüfungen.....	25
7.5 Abweichungen	25
8 Zuverlässigkeitsnachweis	25

9	Herstellungsdokumentation	26
	Literaturhinweise	27

Tabellen

Tabelle 1 — Durch den Planer und durch den Sachverständigen zu prüfende Unterlagen für die Herstellung	10
Tabelle 2 — Erforderliche Angaben im Auslegungsdatenblatt.....	11
Tabelle 3 — Zulässige Leckraten und Leckvolumenströme für Komponenten mit erhöhten Dichtheitsanforderungen.....	17
Tabelle 4 — Durch den Planer, den Hersteller und durch den Sachverständigen durchzuführende Prüfungen vor, während und zum Abschluss der Fertigung	23