# DIN 25410:2012-07 (D)

## Kerntechnische Anlagen - Oberflächensauberkeit von Komponenten

## Inhalt

Seite


Vorwort ..... 4

1 Anwendungsbereich ..... 5

2 Normative Verweisungen ..... 5

3 Begriffe ..... 5

4 Sauberkeitsstufung ..... 7
4.1 Allgemeines ..... 7
4.2 Sauberkeitsstufen ..... 9
4.3 Kennzeichnung ..... 9

5 Maßnahmen zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit ..... 10
5.1 Allgemeines ..... 10
5.2 Einrichtung und Zuordnung von Sauberkeitsbereichen ..... 10
5.3 Montagehilfsmittel ..... 11
5.4 Maßnahmen an Komponenten ..... 11
5.5 Prüf- und Prüfhilfsmittel bei zerstörungsfreien Prüfverfahren ..... 12
5.6 Verpackung, Transport, Handhabung ..... 12
5.7 Lagerung ..... 13
5.8 Reinigung, Konservierung ..... 16

6 Prüfungen ..... 17
6.1 Prüfung der Oberfläche ..... 17
6.2 Prüfung der Verpackung ..... 18
6.3 Prüfung der Reinigungs- und Konservierungsmittel ..... 19

7 Dokumentation ..... 19

Anhang A (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von ferristischen Verunreinigungen durch Wasserbehandlung und Ferritindikatorprüfung ..... 20

Anhang B (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Chlorid, Fluorid und Sulfat auf metallischen Oberflächen durch Wischprobenanalyse ..... 23

Anhang C (normativ) Prüfverfahren für den Nachweis von Fetten und Ölen auf metallischen Oberflächen (Wasserablaufprobe und Wassersprühprüfung) ..... 26

Anhang D (normativ) Ergebnis von Spülreinigungen ..... 27

Anhang E (normativ) Vollentsalztes Wasser ..... 28

Anhang F (informativ) Anlauffarben auf austenitischen CrNi-Stählen, Chromstählen ..... 29

Literaturhinweise ..... 30


Bilder


Bild 1 — Zusammenhang zwischen Spezifikation der Komponenten und Norm zur Erreichung und Erhaltung der Oberflächensauberkeit ..... 8

Bild 2 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 1 ..... 9

Bild 3 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 2 ..... 9

Bild 4 — Bildzeichen für Sauberkeitsstufe 3 ..... 9

**Bild E.1 — Anlauffarben ..... 29**

**Tabellen**

**Tabelle 1 — Anforderungen und Schutzziele an Sauberkeitsbereiche und Verpackungen. Maßnahmen, Ausführung ..... 14**

**Tabelle A.1 — Zulässige ferritische Verunreinigungen auf Oberflächen von Komponenten mit Werkstoffen höherer Korrosionsbeständigkeit bei Sonderprüfungen (Betriebsmedium Wasser oder Dampf, nur mediumberührte Flächen) ..... 22**