

DIN EN 1071-13:2010-07 (D)

Hochleistungskeramik –Verfahren zur Prüfung keramischer Schichten –Teil 13:
Bestimmung der Verschleißrate mittels Stift-Scheibe-Prüfung; Deutsche Fassung EN 1071-13:2010

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung.....	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe	5
4 Bedeutung und Anwendung.....	6
5 Kurzbeschreibung	6
6 Geräte.....	6
6.1 Prüfgerät für das Stift-Scheibe-Verfahren.....	6
6.2 Anforderungen an die Gestaltung des Prüfgeräts	8
6.3 Geräte zur Bestimmung des Volumenverlustes	8
6.4 Betriebsumgebung	8
7 Probenvorbereitung.....	9
7.1 Grundwerkstoff und -vorbereitung	9
7.2 Aufbringen der Schicht	10
7.3 Nachbehandlung der Schicht	10
7.4 Reinigung	10
8 Durchführung der Prüfung	11
8.1 Voreinstellung.....	11
8.2 Erzeugung von Verschleißspur und Verschleißnarbe.....	11
8.3 Bewertung des Verschleißes und Ausmessen der Verschleißnarben.....	12
8.4 Berechnung der Prüfergebnisse	15
9 Wiederholpräzision und Grenzen.....	16
10 Prüfbericht.....	18
Anhang A (informativ) Verfahren zur Bestimmung der Schichteigenschaften bei einer Stift-Scheibe-Verschleißprüfung, die wahrscheinlich wesentlich die Gebrauchstauglichkeit der Schicht beeinflussen	19
A.1 Relevante Eigenschaften	19
A.2 Phasenzusammensetzung und Vorzugsausrichtung	19
A.3 Restspannung	19
A.4 Härte.....	19
Anhang B (informativ) Bestimmung des Volumenverlustes des Stifts unter Anwendung profilometrischer Verfahren	20
Anhang C (informativ) Bestimmung des Verschleißes der beschichteten Scheibe nach dem Kalottenschleifverfahren	21
Literaturhinweise	24