

# DIN EN 1097-8:2009-10 (D)

## Prüfverfahren für mechanische und physikalische Eigenschaften von Gesteinskörnungen - Teil 8: Bestimmung des Polierwertes - Deutsche Fassung EN 1097-8:2009

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Kurzbeschreibung .....	5
5 Probenahme .....	5
6 Materialien .....	5
7 Prüfeinrichtungen.....	6
7.1 Allgemeines .....	6
7.2 Schnellpoliermaschine .....	7
7.3 Griffigkeitsprüfgerät (Pendelgerät).....	9
7.3.1 Kalibrierung.....	9
7.3.2 Aufbau.....	9
7.4 Analysensiebe .....	12
7.5 Schlitzsieb .....	12
7.6 Längenmesslehre oder Messschieber .....	12
7.7 Einrichtung zur Herstellung der Einzelmessproben.....	12
8 Herstellung der Einzelmessproben .....	13
9 Konditionierung des gummibereiteten Rades .....	14
10 Schnellpolieren von Probekörpern.....	14
11 Durchführung der Griffigkeitsprüfung .....	16
12 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	17
13 Prüfbericht .....	18
Anhang A (normativ) Bestimmung des Abriebwerts einer Gesteinskörnung (AAV).....	19
A.1 Allgemeines .....	19
A.2 Kurzbeschreibung .....	19
A.3 Probenahme .....	19
A.4 Materialien .....	19
A.5 Prüfeinrichtungen.....	20
A.5.1 Allgemeines.....	20
A.6 Herstellung der Einzelmessproben .....	21
A.6.1 Messprobe.....	21
A.6.2 Probekörper.....	21
A.7 Durchführung.....	21
A.8 Berechnung und Angabe der Ergebnisse.....	22
A.9 Prüfbericht .....	23
Anhang B (normativ) Kontrolle der Materialien .....	24
Anhang C (normativ) Kalibrierung der Schnellpoliermaschine .....	25
C.1 Kontrolle der gummibereiteten Räder.....	25
C.2 Schnellpoliermaschine .....	25
C.3 Zufuhr rate des groben und feinen Naturkorunds .....	25

<b>Anhang D (normativ) Kalibrierung des Pendelgeräts und der Gummi-Gleitkörper.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1 Pendelgerät.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1.1 Allgemeines.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1.2 Masse von Pendelarm und Zeiger.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1.3 Abgleich der Pendelarmordnung.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1.4 Wahl der wirksamen Federspannkraft.....</b>	<b>27</b>
<b>D.1.5 Einstellen des Zeigeranschlags.....</b>	<b>27</b>
<b>D.2 Kontrolle des Gleitkörpers und des Gummigleiters .....</b>	<b>28</b>
<b>Anhang E (informativ) Präzision.....</b>	<b>29</b>
<b>E.1 Allgemeines.....</b>	<b>29</b>
<b>E.2 PSV — Nationale Norm .....</b>	<b>29</b>
<b>E.3 PSV — Europäischer Ringversuch .....</b>	<b>29</b>
<b>E.4 Abriebwert einer Gesteinskörnung (AAV).....</b>	<b>30</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>30</b>