

# DIN EN ISO 12004-2:2009-02 (D)

**Metallische Werkstoffe - Bleche und Bänder - Bestimmung der Grenzformänderungskurve - Teil 2: Bestimmung von Grenzformänderungskurven im Labor (ISO 12004-2:2008); Deutsche Fassung EN ISO 12004-2:2008**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>6</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>7</b>
<b>2 Symbole und Begriffe</b> .....	<b>8</b>
<b>3 Kurzbeschreibung</b> .....	<b>9</b>
<b>4 Proben und Prüfeinrichtung</b> .....	<b>11</b>
<b>5 Analyse des Formänderungsprofils und Messung von <math>\varepsilon_1</math>-<math>\varepsilon_2</math>-Paaren</b> .....	<b>22</b>
<b>6 Dokumentation</b> .....	<b>29</b>
<b>7 Prüfbericht</b> .....	<b>29</b>
<b>Anhang A (normativ) Zweite Ableitung und „gefilterte“ zweite Ableitung</b> .....	<b>30</b>
<b>Anhang B (normativ) Berechnung der Breite des Ausgleichsfensters</b> .....	<b>32</b>
<b>Anhang C (normativ) Bewertung der inversen Best-Fit-Parabel an der „Glockenkurve“</b> .....	<b>33</b>
<b>Anhang D (normativ) Anwendung/Messung des Rasters – Bewertung mithilfe einer Lupe oder eines Mikroskops</b> .....	<b>35</b>
<b>Anhang E (informativ) Tabellen experimentell ermittelter Daten für die Validierung des Rechenprogramms</b> .....	<b>36</b>
<b>Anhang F (normativ) Darstellung und mathematische Beschreibung von FLC</b> .....	<b>37</b>
<b>Anhang G (informativ) Beispiele für kritische Querschnittsdaten</b> .....	<b>39</b>
<b>Anhang H (normativ) Ablaufdiagramm für den Prozess von den gemessenen Formänderungsverteilungen bis hin zu den FLC-Werten</b> .....	<b>41</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>43</b>