

# DIN EN ISO 11463:2008-08 (D)

## Korrosion von Metallen und Legierungen - Bewertung der Lochkorrosion (ISO 11463:1995); Deutsche Fassung EN ISO 11463:2008

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Nachweis und Untersuchung der Löcher</b> .....	<b>5</b>
<b>3.1 Sichtprüfung</b> .....	<b>5</b>
<b>3.2 Zerstörungsfreie Prüfung</b> .....	<b>7</b>
<b>3.2.1 Durchstrahlungsverfahren</b> .....	<b>7</b>
<b>3.2.2 Magnetinduktive Verfahren</b> .....	<b>7</b>
<b>3.2.3 Ultraschallverfahren</b> .....	<b>7</b>
<b>3.2.4 Eindringverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>3.2.5 Abdruckverfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>4 Umfang der Lochkorrosion</b> .....	<b>8</b>
<b>4.1 Masseverlust</b> .....	<b>8</b>
<b>4.2 Lochtiefmessung</b> .....	<b>8</b>
<b>4.2.1 Metallographisches Verfahren</b> .....	<b>8</b>
<b>4.2.2 Maschinelles Bearbeitungsverfahren</b> .....	<b>9</b>
<b>4.2.3 Messverfahren unter Anwendung von Messschraube oder Tiefenlehre</b> .....	<b>9</b>
<b>4.2.4 Mikroskopisches Verfahren</b> .....	<b>10</b>
<b>5 Bewertung der Lochkorrosion</b> .....	<b>10</b>
<b>5.1 Allgemeines</b> .....	<b>10</b>
<b>5.2 Bewertung mit Hilfe von Richtreihen</b> .....	<b>10</b>
<b>5.3 Bewertung mit Hilfe der Eindringtiefe in das Metall</b> .....	<b>11</b>
<b>5.4 Statistische Verfahren</b> .....	<b>14</b>
<b>5.5 Verfahren mit Anwendung des Verlusts mechanischer Eigenschaften</b> .....	<b>15</b>
<b>6 Prüfbericht</b> .....	<b>15</b>
<b>7 Weitere Angaben</b> .....	<b>16</b>
<b>Anhang A (informativ) Wiederholpräzision für die am Mikroskop durchgeführten Messungen</b> .....	<b>17</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>20</b>