

DIN 50979:2008-07 (D)

Metallische Überzüge - Galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzüge auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlichen Cr(VI)-freien Behandlungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Bezeichnung	4
3.1 Galvanische Überzüge	4
3.2 Passivieren	4
3.3 Versiegeln	4
3.4 Wesentliche Flächen (Funktionsfläche)	5
3.5 Beispiele für Bezeichnungen	5
4 Bestellangaben	5
5 Grundwerkstoffe	6
6 Beschichtungsverfahren/Prozesstechnik	6
6.1 Vorbehandlung und Abscheidung des Zink- oder Zinklegierungsüberzugs	6
6.2 Nachbehandlungen	6
6.2.1 Passivierungen	6
6.2.2 Versiegelungen	7
6.3 Trommel/Gestell (Teilehandling)	7
6.3.1 Trommelteile	7
6.3.2 Gestellteile	7
6.4 Wasserstoffversprödung	7
6.4.1 Grundlagen	7
6.4.2 Verfahrensauswahl	8
7 Anforderungen an die Überzüge und Prüfmethode n	9
7.1 Schichtdicke	9
7.2 Schichthaftung	9
7.3 Cr(VI)-Freiheit	10
7.4 Beständigkeit in Kurzzeit-Korrosionsprüfungen	10
7.4.1 Allgemeines	10
7.4.2 Mindestbeständigkeiten von passivierten Zink- bzw. Zinklegierungsüberzügen	10
8 Prüfbericht	12
8.1 Allgemeine Angaben	12
8.2 Besondere Angaben bei Beschichtung von hochfesten Werkstoffen mit Zugfestigkeit $\geq 1\,000\text{ N/mm}^2$	12
8.3 Prüfergebnisse	12
Literaturhinweise	13