

# DIN 50157-2:2008-04 (D)

## Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort .....</b>	<b>3</b>
<b>Einleitung .....</b>	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich .....</b>	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>5</b>
<b>3 Allgemeine Bedingungen .....</b>	<b>5</b>
<b>4 Bezeichnung .....</b>	<b>5</b>
<b>5 Direkte Kalibrierung .....</b>	<b>6</b>
<b>6 Indirekte Prüfung.....</b>	<b>6</b>
<b>7 Zeitabstände zwischen den Prüfungen und Kalibrierungen.....</b>	<b>8</b>
<b>8 Prüfzeugnis/Kalibrierschein.....</b>	<b>8</b>
<b>Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes .....</b>	<b>9</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>15</b>