

DIN 50157-2:2008-04 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Härteprüfgeräte

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Allgemeine Bedingungen	5
4 Bezeichnung	5
5 Direkte Kalibrierung	6
6 Indirekte Prüfung	6
7 Zeitabstände zwischen den Prüfungen und Kalibrierungen	8
8 Prüfzeugnis/Kalibrierschein	8
Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse des Härteprüfgerätes	9
Literaturhinweise	15