

DIN 50157-1:2008-04 (D)

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung mit tragbaren Härteprüfgeräten, die mit mechanischer Eindringtiefenmessung arbeiten - Teil 1: Prüfverfahren

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Kurzbeschreibung | 5 |
| 4 Symbole..... | 6 |
| 5 Bezeichnung | 7 |
| 6 Prüfgerät..... | 7 |
| 7 Probe..... | 8 |
| 8 Durchführung..... | 8 |
| 9 Messunsicherheit der Ergebnisse | 9 |
| 10 Prüfbericht | 9 |
| Anhang A (normativ) Form der Eindringkörper..... | 10 |
| Anhang B (informativ) Beispiele für die Abhängigkeit der Mindestdicke der Werkstücke von der Härte und der Form des Eindringkörpers | 11 |
| Anhang C (informativ) Unsicherheit der Härtemesswerte | 16 |
| Anhang D (informativ) Verfahren für die periodische Prüfung der Prüfgeräte durch den Anwender | 22 |
| Literaturhinweise..... | 23 |