

E DIN EN 1714:2007-08 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen; Deutsche Fassung prEN 1714:2007

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Formelzeichen	6
4 Allgemeines	7
5 Notwendige Informationen vor der Prüfung	7
5.1 Festzulegende Einzelheiten	7
5.2 Besondere Informationen, die vor der Prüfung erforderlich sind	7
5.3 Schriftliche Prüfanweisung	8
6 Anforderungen an das Personal und die Prüfausrüstung	8
6.1 Qualifizierung des Personals	8
6.2 Prüfausrüstung	8
6.3 Kenngrößen für Prüfköpfe	8
6.3.1 Prüffrequenz	8
6.3.2 Einschallwinkel	9
6.3.3 Größe des Schwingers	9
6.3.4 Anpassung von Prüfköpfen an gekrümmte Prüfflächen	9
6.3.5 Koppelmittel	9
7 Prüfvolumen	10
8 Vorbereitung der Prüfflächen	10
9 Prüfung des Grundwerkstoffs	10
10 Bereichs- und Empfindlichkeitseinstellung	12
10.1 Allgemeines	12
10.2 Bezugshöhe für die Empfindlichkeitseinstellung	12
10.3 Beobachtungsschwelle	13
10.4 Transferkorrektur	13
10.5 Signal-Rausch-Verhältnis	14
11 Prüfklassen	15
12 Prüftechniken	15
12.1 Allgemeines	15
12.2 Prüfkopfführung von Hand	15
12.3 Prüfung auf senkrecht zur Prüffläche orientierte Unregelmäßigkeiten	15
12.4 Lage von Anzeigen	16
12.5 Beurteilung von Anzeigen	17
12.5.1 Allgemeines	17
12.5.2 Maximale Echohöhe	17
12.5.3 Länge von Anzeigen	17
12.5.4 Tiefenausdehnung von Anzeigen	17
12.5.5 Charakterisierung von Unregelmäßigkeiten	17
13 Prüfbericht	17
13.1 Allgemeines	17
13.2 Allgemeine Angaben	17
13.3 Angaben zur Prüfausrüstung	18

13.4	Angaben zur Prüftechnik	18
13.5	Prüfergebnisse.....	18
Anhang A (normativ)	Prüfklassen für verschiedene Arten von Schweißverbindungen.....	19