

# E DIN EN 10160:2026-01 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-12-05

**Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 5 mm (Reflexionsverfahren); Deutsche und Englische Fassung prEN 10160:2025**

**Non-destructive testing - Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal or greater than 5 mm (reflection method); German and English version prEN 10160:2025**

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Vereinbarungen .....	9
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Prüfanweisung .....	10
7 Personal.....	11
8 Prüfeinrichtung.....	11
8.1 Prüfgerät .....	11
8.2 Prüfkopf.....	11
8.3 Vergleichskörper oder -platten .....	12
8.4 Einstellung der Prüfeinrichtung.....	12
9 Kopplungsbedingungen .....	12
10 Routinemäßige Überprüfung .....	13
11 Oberflächenbeschaffenheit.....	13
12 Abtastplan.....	13
12.1 Allgemeines.....	13
12.2 Prüfung des mittleren Bereiches des Flacherzeugnisses .....	13
12.2.1 Klasse S <sub>0</sub> , S <sub>1</sub> und S <sub>A</sub> .....	13
12.2.2 Klasse S <sub>2</sub> und S <sub>3</sub> .....	13
12.3 Randzonenprüfung .....	13
13 Durchführung .....	14
13.1 Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung .....	14
13.2 Abtastgeschwindigkeit .....	15
13.3 Bestimmung der Fläche von Inhomogenitäten.....	15
13.3.1 Prüfung des mittleren Bereiches des Flacherzeugnisses .....	15
13.3.2 Randzonenprüfung .....	16
14 Zulässigkeitskriterien.....	16
15 Prüfbericht .....	20
Anhang A (informativ) Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen .....	22
Literaturhinweise .....	23

**Bilder**

**Bild 1 — Schematische Darstellung der verwendeten Begriffe ..... 20**

**Tabellen**

**Tabelle 1 — Prüfkopftyp ..... 12**

**Tabelle 2 — Breite der Randzone des Flacherzeugnisses ..... 14**

**Tabelle 3 — Zulässigkeitskriterien für die Prüfung mit SE-Prüfköpfen für den mittleren Bereich von Flacherzeugnissen für Dicken <60 mm ..... 17**

**Tabelle 4 — Zulässigkeitskriterien für die Prüfung mit Einschwinger-Prüfköpfen für den mittleren Bereich von Flacherzeugnissen ..... 17**

**Tabelle 5 — Zulässigkeitskriterien bei SE-Prüfköpfen für die Randzone (oder Bereiche, die den Zeichnungen entsprechend zu schweißen sind) des Flacherzeugnisses ..... 18**

**Tabelle 6 — Zulässigkeitskriterien bei Einschwinger-Prüfköpfen für die Randzonen (oder Bereiche, die den Zeichnungen entsprechend zu schweißen sind) des Flacherzeugnisses ..... 18**

**Tabelle A.1 — Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen ..... 22**