

# E DIN EN 10307:2025-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-10-10

**Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren); Deutsche und Englische Fassung prEN 10307:2025**

**Non-destructive testing - Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steels flat products of thickness equal to or greater than 6 mm (reflection method); German and English version prEN 10307:2025**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Vereinbarungen .....	9
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Prüfanweisung .....	10
7 Personalqualifikation .....	11
8 Ultraschall-Prüfeinrichtung.....	11
8.1 Prüfgerät .....	11
8.2 Prüfkopf.....	11
8.2.1 Allgemeines.....	11
8.2.2 Nennfrequenz .....	11
8.2.3 Prüfkopftyp .....	11
8.3 Standardkörper .....	12
8.4 Vergleichskörper oder -platten .....	12
8.5 Koppelmittel .....	12
9 Routinemäßige Überprüfung .....	12
10 Prüfstufe.....	12
11 Oberflächenbeschaffenheit.....	13
12 Einstellung der Prüfempfindlichkeit .....	13
13 Durchführung der Prüfung.....	14
13.1 Allgemeines .....	14
13.2 Prüfgeschwindigkeit .....	14
13.3 Flächenprüfung.....	14
13.3.1 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S <sub>1</sub> , S <sub>A</sub> .....	14
13.3.2 Flacherzeugnisse der Qualitätsklasse S <sub>2</sub> und S <sub>3</sub> .....	14
13.4 Randzonenprüfung .....	15
14 Beurteilung der Inhomogenitäten .....	15
14.1 Allgemeines .....	15
14.2 Flächenprüfung.....	15
14.2.1 Prüfung mit SE-Prüfköpfen .....	15
14.2.2 Prüfung mit einem Einschwinger-Prüfkopf.....	16
14.3 Randzonenprüfung .....	16
15 Registriergrenzen und Zulässigkeitskriterien .....	17

<b>16</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>19</b>
	<b>Anhang A (informativ) Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen .....</b>	<b>21</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>22</b>

**Bilder**

	<b>Bild 1 — Schematische Darstellung der verwendeten Begriffe .....</b>	<b>20</b>
--	---	-----------

**Tabellen**

	<b>Tabelle 1 — Prüfkopftyp .....</b>	<b>12</b>
	<b>Tabelle 2 — Breite der Randzone der Flacherzeugnisse .....</b>	<b>15</b>
	<b>Tabelle 3 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen für Dicken &lt; 60 mm .....</b>	<b>17</b>
	<b>Tabelle 4 — Zulässigkeitskriterien für die Flächenprüfung mit SE-Prüfköpfen.....</b>	<b>17</b>
	<b>Tabelle 5 — Zulässigkeitskriterien mit SE-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses .....</b>	<b>18</b>
	<b>Tabelle 6 — Zulässigkeitskriterien mit Einschwinger-Prüfköpfen für die Prüfung der Randzonen (oder der zu schweißenden Bereiche, die skizziert sind) des Flacherzeugnisses .....</b>	<b>18</b>
	<b>Tabelle A.1 — Liste gleichwertiger Begriffe in verschiedenen europäischen Sprachen .....</b>	<b>21</b>