

E DIN EN ISO 10059-1:2025-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-08-01

Dichte, geformte feuerfeste Erzeugnisse - Bestimmung der Kaltdruckfestigkeit - Teil 1: Schiedsprüfmethode ohne Ausgleichspappe (ISO 10059-1:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 10059-1:2025

Dense shaped refractory products - Determination of cold compressive strength - Part 1: Referee test without packing (ISO 10059-1:2025); German and English version prEN ISO 10059-1:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
Einleitung.....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Prüfeinrichtung.....	10
6 Probekörper.....	11
6.1 Geometrie des Probekörpers.....	11
6.2 Anzahl der Probekörper.....	12
6.3 Herstellung und Überprüfung von Probekörpern.....	12
7 Durchführung.....	14
8 Darstellung von Ergebnissen.....	14
9 Prüfbericht.....	15
Anhang A (informativ) Präzision und systematische Abweichung.....	16
A.1 Ringversuch.....	16
A.2 Präzisionsdaten.....	17
A.2.1 Allgemeines.....	17
A.2.2 Wiederholpräzision.....	17
A.2.3 Vergleichpräzision.....	17
A.2.4 Systematische Abweichung.....	17
A.3 Einfluss der im 2. Ringversuch variierten Parameter.....	18
A.3.1 Bewertete Einflussfaktoren und deren numerischer Einfluss auf die Ergebnisse.....	18
A.3.2 Wesentliche weitere Einflussfaktoren.....	19
Literaturhinweise.....	20
Bilder	
Bild 1 — Einsatzgerät.....	11
Bild 2 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: zulässig.....	13
Bild 3 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: noch zulässig.....	13

Bild 4 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig.....	14
Bild 5 — Kohle- oder Blaupapierabdruck: nicht zulässig, da Säge- oder Schleifriefen sichtbar sind.....	14

Tabellen

Tabelle A.1 — Übersicht über die jeweiligen verwendeten Prüfbedingungen.....	16
Tabelle A.2 — Präzisionsstatistik für die Kaltdruckfestigkeit von dichten geformten feuerfesten Erzeugnissen	17