E DIN EN ISO 2081:2024-10 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-09-13

Metallische und andere anorganische Überzüge - Mit Chrom(VI)-haltigen Lösungen behandelte galvanische Überzüge auf Eisen und Stahl unter Verwendung von Zink (ISO/DIS 2081:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2081:2024

Metallic and other inorganic coatings - Electroplated coatings on iron and steel using zinc treated with solutions containing chromium (VI) (ISO/DIS 2081:2024); German and English version prEN ISO 2081:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 9

Vorwort ... 10

Einleitung ... 11

1 Anwendungsbereich ... 11

2 Normative Verweisungen ... 12

3 Begriffe, Abkürzungen und Symbole ... 13
3.1 Begriffe ... 13
3.2 Abkürzungen ... 13
3.3 Symbole ... 13

4 Informationen, die dem Hersteller der Überzüge vom Auftraggeber zur Verfügung zu stellen sind ... 13
4.1 Wesentliche Informationen ... 13
4.2 Zusätzliche Informationen ... 14

5 Bezeichnung ... 14
5.1 Allgemeines ... 14
5.2 Spezifikation der Bezeichnung ... 14
5.3 Bezeichnung des Grundmetalls ... 15
5.4 Bezeichnung der Wärmebehandlungsanforderungen ... 15

6 Anforderungen ... 16
6.1 Aussehen ... 16
6.2 Dicke ... 16
6.3 Umwandlungsüberzüge und andere zusätzliche Behandlungen ... 17
6.4 Haftfestigkeit der Zinküberzüge und Umwandlungsüberzüge ... 17
6.5 Beschleunigte Korrosionsprüfung ... 17
6.5.1 Neutrale Salzsprühnebelprüfung ... 17
6.5.2 Bewertung der Korrosion ... 18
6.6 Wärmebehandlung zur Spannungsentlastung vor der Reinigung und Metallabscheidung ... 18
6.7 Wärmebehandlung zur Verminderung der Wasserstoffversprödung nach der Metallabscheidung ... 19

7 Probenahme ... 19

Anhang A (normativ) Bezeichnung zusätzlicher Behandlungen ... 20
A.1 Allgemeines ... 20
A.2 Versiegelung ... 20
A.3 Andere zusätzliche Behandlungen als Chrom(VI)-Umwandlungsüberzüge ... 21

Anhang B (normativ) Messung der durchschnittlichen Schichtdicke eines Überzugs auf kleinen Bauteilen ... 22

B.1 Materialien **22**
B.2 Durchführung **22**

Literaturhinweise **23**

Tabellen

Tabelle 1 — Korrosionsbeständigkeit eines Zinküberzugs mit zusätzlichem Chrom(VI)-Umwandlungsüberzug gegen neutralen Salzsprühnebel vor Beginn der Grundmetallkorrosion (roter Rost) **17**

Tabelle 2 — Korrosionsbeständigkeit des Chrom(VI)-Umwandlungsüberzugs vor der Korrosion des darunterliegenden Zinküberzugs **18**

Tabelle A.1 — Art, Aussehen und flächenbezogene Masse von Chrom(VI)-Umwandlungsüberzügen **20**

Tabelle A.2 — Andere zusätzliche Behandlungen als Umwandlungsüberzüge **21**