E DIN EN ISO 2361:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-02

Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren (ISO/DIS 2361:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2361:2024

Electrodeposited nickel coatings on magnetic and non-magnetic substrates - Measurement of coating thickness - Magnetic method (ISO/DIS 2361:2024); German and English version prEN ISO 2361:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

Vorwort 7

1 Anwendungsbereich 9

2 Normative Verweisungen 9

3 Begriffe 9

4 Prinzip der Messung 10

5 Faktoren, die die Messgenauigkeit beeinflussen 11
5.1 Überzüge Typ A: Nickel auf einem magnetischen Grundmetall 11
5.1.1 Magnetische Eigenschaften des Grundmetalls 11
5.1.2 Dicke des Grundmetalls 11
5.1.3 Bearbeitungsrichtung des Grundmetalls 11
5.1.4 Restmagnetismus 11
5.2 Überzüge Typ B: Nickel auf einem nicht magnetischen Grundmetall – Überzug auf der Rückseite des Grundmetalls 11
5.3 Überzüge Typ A und B 11
5.3.1 Schichtdicke 11
5.3.2 Kanteneffekte 12
5.3.3 Krümmung 12
5.3.4 Oberflächenrauheit 12
5.3.5 Magnetfelder 12
5.3.6 Fremdkörper 12
5.3.7 Magnetische Eigenschaften des Überzugs 12
5.3.8 Anpressdruck und Ausrichtung des Prüfkopfes 12
5.3.9 Dicke des Grundmetalls 13

6 Kalibrieren der Geräte 13
6.1 Allgemeines 13
6.2 Referenzproben 13

7 Durchführung 13
7.1 Allgemeines 13
7.2 Dicke des Grundmetalls (nur bei Überzügen Typ A) 14
7.3 Bearbeitungsrichtung (nur bei Überzügen Typ A) 14
7.4 Kanteneffekte 14
7.5 Krümmung 14
7.6 Anzahl der Ablesungen 14
7.7 Restmagnetismus (bei Überzügen Typ A) 14
7.8 Sauberkeit der Oberfläche 14
7.9 Arbeitsweisen 15
7.10 Ausrichtung des Prüfkopfes 15
7.11 Messung auf heißen Oberflächen 15
7.12 Unterwassermessungen 15

8 Messgenauigkeit 15

9 Prüfbericht 15