

E DIN EN ISO 2361:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-02

Elektrolytisch erzeugte Nickelschichten auf magnetischen und nichtmagnetischen Grundmetallen - Messen der Schichtdicke - Magnetverfahren (ISO/DIS 2361:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 2361:2024

Electrodeposited nickel coatings on magnetic and non-magnetic substrates - Measurement of coating thickness - Magnetic method (ISO/DIS 2361:2024); German and English version prEN ISO 2361:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	9
4 Prinzip der Messung.....	10
5 Faktoren, die die Messgenauigkeit beeinflussen	11
5.1 Überzüge Typ A: Nickel auf einem magnetischen Grundmetall	11
5.1.1 Magnetische Eigenschaften des Grundmetalls	11
5.1.2 Dicke des Grundmetalls	11
5.1.3 Bearbeitungsrichtung des Grundmetalls	11
5.1.4 Restmagnetismus	11
5.2 Überzüge Typ B: Nickel auf einem nicht magnetischen Grundmetall - Überzug auf der Rückseite des Grundmetalls	11
5.3 Überzüge Typ A und B.....	11
5.3.1 Schichtdicke	11
5.3.2 Kanteneffekte	12
5.3.3 Krümmung.....	12
5.3.4 Oberflächenrauheit	12
5.3.5 Magnetfelder.....	12
5.3.6 Fremdkörper	12
5.3.7 Magnetische Eigenschaften des Überzugs	12
5.3.8 Anpressdruck und Ausrichtung des Prüfkopfes	12
5.3.9 Dicke des Grundmetalls	13
6 Kalibrieren der Geräte.....	13
6.1 Allgemeines.....	13
6.2 Referenzproben	13
7 Durchführung	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Dicke des Grundmetalls (nur bei Überzügen Typ A)	14
7.3 Bearbeitungsrichtung (nur bei Überzügen Typ A)	14
7.4 Kanteneffekte	14
7.5 Krümmung.....	14
7.6 Anzahl der Ablesungen.....	14
7.7 Restmagnetismus (bei Überzügen Typ A)	14
7.8 Sauberkeit der Oberfläche	14
7.9 Arbeitsweisen.....	15
7.10 Ausrichtung des Prüfkopfes.....	15
7.11 Messung auf heißen Oberflächen.....	15
7.12 Unterwassermessungen.....	15
8 Messgenauigkeit.....	15
9 Prüfbericht	15