

E DIN EN ISO 3785:2022-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-01-14

Metallische Werkstoffe - Kennzeichnung von Probenachsen in Bezug zur Halbzeuggefügetextur (ISO/DIS 3785:2022); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 3785:2022

Metallic materials - Designation of test specimen axes in relation to product texture (ISO/DIS 3785:2022); German and English version prEN ISO 3785:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort	8
Einleitung	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen	10
3 System der Kennzeichnung.....	10
3.1 Allgemeines	10
3.2 Ausnahme — nicht ausgerichtet.....	10
3.3 Ausnahme — keine Kornausrichtung.....	10
4 Kennzeichnung ungekerbter Proben.....	11
4.1 Allgemeines	11
4.2 Bleche, Platten, Stäbe (flachgewalzte Halbzeuge)	11
4.2.1 Ausgerichtet, Kornausrichtung in allen drei orthogonalen Richtungen unterschiedlich	11
4.2.2 Nicht ausgerichtet, Kornausrichtung in allen drei orthogonalen Richtungen unterschiedlich	11
4.2.3 Ausgerichtet, gleiche Kornausrichtung über den Querschnitt.....	11
4.2.4 Nicht ausgerichtet, gleiche Kornausrichtung über den Querschnitt	11
4.3 Zylinder und dickwandige Rohre.....	12
4.4 Dünnwandige Rohre, spiralförmige Kornausrichtung.....	12
4.5 Gussstücke	12
5 Kennzeichnung gekerbter (oder angerissener) Proben.....	12
5.1 Allgemeines	12
5.2 Ausgerichtet	12
5.3 Nicht ausgerichtet	12
5.4 Keine Kornausrichtung	12
5.5 Geschweißte Proben	13
5.6 Additive Fertigung (AM, en: additive manufacturing).....	13
6 Anwendung des Systems der Kennzeichnung auf die Werkstoffspezifikation	13
6.1 Allgemeines	13
6.2 Uneinheitliche Kornausrichtung.....	13
6.3 Anforderungen	13
6.4 Vergleiche	13
Anhang A (informativ) Einfluss der mechanischen Bearbeitung auf das Werkstoffgefüge und die Eigenschaften.....	19
A.1 Herstellung von Halbzeugen.....	19
A.2 Halbzeuggeometrie.....	19
A.3 Halbzeugform, -zusammensetzung und -bearbeitung	19

Bilder

Bild 1 — Kennzeichnung ungekerbter Proben..... 17

Bild 2 — Kennzeichnung gekerbter (oder angerissener) Proben 18