

E DIN EN 13373:2018-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-06-29

**Prüfverfahren für Naturstein - Bestimmung geometrischer Merkmale von Gesteinen;
Deutsche und Englische Fassung prEN 13373:2018**

**Natural stone test methods - Determination of geometric characteristics on units;
German and English version prEN 13373:2018**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Messung der Maße von zugerichteten Rohblöcken.....	5
4.1 Messung der Bruttomaße von zugerichteten Rohblöcken	5
4.1.1 Kurzbeschreibung.....	5
4.1.2 Prüfeinrichtungen.....	5
4.1.3 Messverfahren.....	5
4.1.4 Angabe der Ergebnisse	6
4.2 Messung der Nettomaße von Rohblöcken.....	6
4.2.1 Kurzbeschreibung.....	6
4.2.2 Prüfeinrichtungen.....	6
4.2.3 Messverfahren.....	6
4.2.4 Angabe der Ergebnisse	7
5 Messung der Maße von Rohplatten	7
5.1 Messung der Bruttomaße von Rohplatten in der Ebene.....	7
5.1.1 Kurzbeschreibung.....	7
5.1.2 Prüfeinrichtungen.....	7
5.1.3 Messverfahren.....	7
5.1.4 Angabe der Ergebnisse	8
5.2 Messung der Nettomaße von Rohplatten in der Ebene.....	8
5.2.1 Kurzbeschreibung.....	8
5.2.2 Prüfeinrichtungen.....	8
5.2.3 Messverfahren.....	8
5.2.4 Angabe der Ergebnisse	8
5.3 Messung der Dicke einer Rohplatte	8
5.4 Messung der Ebenheit einer Rohplatte	8
6 Messung der Maße und anderer geometrischer Merkmale von Fertigerzeugnissen mit gesägten Kanten.....	9
6.1 Kurzbeschreibung.....	9
6.2 Prüfeinrichtungen.....	9
6.3 Messung der Maße von Fertigerzeugnissen mit gesägten Kanten in der Ebene.....	9
6.3.1 Messverfahren.....	9
6.3.2 Angabe der Ergebnisse	10
6.4 Messung der Dicke und der Oberflächenunregelmäßigkeiten von Fertigerzeugnissen mit gesägten Kanten.....	10
6.4.1 Messung des Näherungswertes für die Dicke.....	10
6.4.2 Angabe der Ergebnisse	11
6.4.3 Messung von Unebenheiten der Oberfläche	11
6.4.4 Angabe der Ergebnisse	13

6.4.5	Messung der Nenndicke	13
6.5	Messung der Ebenheit.....	13
6.5.1	Messung der Ebenheit bei gleichmäßig bearbeiteter Oberfläche	13
6.5.2	Messung der Ebenheit bei ungleichmäßig bearbeiteter Oberfläche	15
6.6	Messung der Geradheit von Kanten	15
6.6.1	Kurzbeschreibung.....	15
6.6.2	Prüfeinrichtungen.....	16
6.6.3	Messverfahren.....	16
6.6.4	Angabe der Ergebnisse	17
6.7	Messung der Rechtwinkligkeit der sichtbaren Flächen.....	17
6.7.1	Kurzbeschreibung.....	17
6.7.2	Winkelmessung	17
6.7.3	Messung in Prozent.....	18
6.8	Messung der Rechtwinkligkeit von Kanten	19
6.8.1	Kurzbeschreibung.....	19
6.8.2	Prüfeinrichtungen.....	20
6.8.3	Messverfahren.....	20
6.8.4	Angabe der Ergebnisse	21
6.9	Messung der Form nicht-rechtwinkliger Elemente	22
6.9.1	Kurzbeschreibung.....	22
6.9.2	Prüfeinrichtungen.....	22
6.9.3	Messverfahren.....	22
7	Messung der Maße und anderer geometrischer Merkmale von Fertigerzeugnissen mit gespaltenen/geriefelten/gehauenen Kanten.....	24
7.1	Messung der Maße	24
7.2	Messung von Dicke und Oberflächenunregelmäßigkeiten.....	24
7.3	Messung des Unterschnitts und Überschnitts.....	24
7.3.1	Allgemeines.....	24
7.3.2	Prüfeinrichtungen.....	25
7.3.3	Messverfahren.....	25
7.3.4	Angabe der Ergebnisse	25
7.4	Messung der Ebenheit.....	25
7.5	Messung der Geradheit.....	25
7.6	Messung der Rechtwinkligkeit der sichtbaren Flächen.....	25
8	Messung der Form nicht-rechtwinkliger Elemente	25
9	Messung der Maße und Lage der Ankerdornlöcher in Bekleidungsplatten	26
9.1	Kurzbeschreibung.....	26
9.2	Tiefe des Lochs.....	26
9.2.1	Prüfeinrichtungen.....	26
9.2.2	Messverfahren.....	26
9.2.3	Angabe der Ergebnisse	26
9.3	Lage des Lochs.....	26
9.3.1	Prüfeinrichtungen.....	26
9.3.2	Messverfahren.....	26
9.3.3	Angabe der Ergebnisse	26
9.4	Durchmesser des Lochs.....	27
9.4.1	Prüfeinrichtungen.....	27
9.4.2	Messverfahren.....	27
9.4.3	Angabe der Ergebnisse	27
9.5	Neigungswinkel des Lochs	27
9.5.1	Prüfeinrichtungen.....	27
9.5.2	Messverfahren.....	27
9.5.3	Angabe der Ergebnisse	28
10	Prüfbericht	29
	Literaturhinweise	30