

E DIN EN ISO 6892-2:2018-02 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2018-01-05

Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO/FDIS 6892-2:2017); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 6892-2:2017

Metallic materials - Tensile testing - Part 2: Method of test at elevated temperature (ISO/FDIS 6892-2:2017); German and English version prEN ISO 6892-2:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe.....	7
4 Symbole und Bezeichnungen.....	9
5 Kurzbeschreibung.....	9
6 Proben.....	9
7 Bestimmung des Anfangsquerschnitts (S_0).....	9
8 Kennzeichnung der Anfangsmesslänge (L_0).....	9
9 Prüfeinrichtung.....	9
10 Prüfbedingungen.....	11
10.1 Einstellung des Kraftnullpunktes.....	11
10.2 Einspannen der Probe, Befestigung des Extensometers und Erwärmen der Probe, nicht notwendigerweise in der nachstehenden Reihenfolge.....	11
10.2.1 Einspannverfahren.....	11
10.2.2 Ansetzen des Extensometers und Festlegung der Messlänge.....	11
10.2.3 Erwärmung der Probe.....	12
10.3 Prüfgeschwindigkeit basierend auf Dehngeschwindigkeitsregelung (Verfahren A).....	12
10.3.1 Allgemeines.....	12
10.3.2 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der oberen Streckgrenze (R_{eH}) oder der Dehngrenzen (R_p und falls erforderlich R_t).....	12
10.3.3 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der unteren Streckgrenze (R_{eL}) und der Streckgrenzen-Extensometer-Dehnung (A_e), falls erforderlich.....	13
10.3.4 Dehngeschwindigkeit zur Bestimmung der Zugfestigkeit (R_m), der Bruchdehnung (A), der Brucheinschnürung (Z) sowie, falls erforderlich, der gesamten Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft (A_{gt}) und der plastischen Extensometer-Dehnung bei Höchstkraft (A_g).....	13
10.4 Prüfverfahren mit erweiterten Dehngeschwindigkeitsbereichen (Verfahren B).....	13
10.4.1 Allgemeines.....	13
10.4.2 Geschwindigkeit zur Bestimmung der Streckgrenze oder der Dehngrenze.....	13
10.4.3 Geschwindigkeit zur Bestimmung der Zugfestigkeit.....	14
10.5 Auswahl des Verfahrens und der Prüfgeschwindigkeiten.....	14
10.6 Dokumentation der gewählten Prüfbedingungen.....	14
11 Bestimmung oder Berechnung der Eigenschaften.....	14

12	Prüfbericht	14
13	Messunsicherheit	15
14	Bilder	16
15	Anhänge.....	17
	Anhang A (informativ) Ergänzungen zu ISO 6892-1:2016, Anhänge B und D	18
	Anhang B (informativ) Messunsicherheit.....	24
	Literaturhinweise	27