

E DIN EN ISO 19285:2016-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-07-29

Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung mit Phased-Arrays (PAUT) - Zulässigkeitsgrenzen (ISO/DIS 19285:2016); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 19285:2016

Non-destructive testing of welds - Phased Array technique (PA) - Acceptance criteria (ISO/DIS 19285:2016); German and English version prEN ISO 19285:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole	5
5 Zulässigkeitsgrenzen	5
6 Bewertung von Anzeigen	6
7 Bestimmung der Länge und Höhe	6
7.1 Allgemeines.....	6
7.2 Bestimmung der Länge.....	6
7.3 Bestimmung der Höhe	6
7.3.1 Allgemeines.....	6
7.3.2 Verwendung von gebeugten Signalen.....	6
7.3.3 Verwendung anderer Signale.....	7
8 Bestimmung der Länge und der maximalen Amplitude.....	7
9 Zulässigkeitskriterien basierend auf der Grundlage von Länge und Höhe.....	7
9.1 Allgemeines.....	7
9.2 Einzelne Anzeigen	7
9.2.1 Zulässigkeitskriterien für die Stufe 1	7
9.2.2 Zulässigkeitskriterien für die Stufe 2	8
9.2.3 Zulässigkeitskriterien für die Stufe 3	8
9.3 Gesamtlänge der Anzeigen.....	8
9.4 Gruppierung von Anzeigen.....	9
9.5 Punktartige Anzeigen.....	10
10 Zulässigkeitskriterien auf der Grundlage von Länge und Amplitude	10
10.1 Longitudinalanzeigen	10
10.2 Transversale Anzeigen	10
10.3 Gruppierung von Anzeigen.....	10
10.4 Kumulierte Länge zulässiger Anzeigen	12
Anhang A (normativ) Schwellen und Grenzen.....	13
Anhang B (normativ) Technik mit fester Schwelle	25