

# E DIN EN ISO 19598:2015-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2015-06-26

**Metallische Überzüge - Galvanische Zink- und Zinklegierungsüberzüge auf Eisenwerkstoffen mit zusätzlichen Cr(VI)-freien Behandlungen (ISO/DIS 19598:2015); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 19598:2015**

**Metallic coatings - Electroplated coatings of zinc and zinc alloys on iron or steel with supplementary Cr(VI)-free treatment (ISO/DIS 19598:2015); German and English version prEN ISO 19598:2015**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Bezeichnung .....	5
3.1 Galvanische Überzüge .....	5
3.2 Passivierung .....	6
3.3 Versiegelung .....	6
3.4 Wesentliche Flächen (Funktionsfläche) .....	7
3.5 Beispiele für Bezeichnungen .....	7
4 Bestellangaben .....	7
5 Grundwerkstoffe .....	7
6 Beschichtungsverfahren/Prozesstechnik .....	8
6.1 Oberflächenvorbehandlung und Abscheidung des Zink- oder Zinklegierungsüberzugs .....	8
6.2 Nachbehandlungen .....	8
6.2.1 Passivierung .....	8
6.2.2 Versiegelung .....	8
6.3 Trommel-/Gestellbeschichtung (Teilehandling) .....	8
6.3.1 Trommelbeschichtung .....	8
6.3.2 Gestellbeschichtung .....	9
6.4 Wasserstoffversprödung .....	9
6.4.1 Grundlagen .....	9
6.4.2 Verfahrensauswahl .....	10
7 Anforderungen an Überzüge und Prüfverfahren .....	11
7.1 Schichtdicke .....	11
7.2 Schichthaftung .....	11
7.3 Cr(VI)-Freiheit .....	11
7.4 Beschleunigte Korrosionsprüfung .....	11
7.4.1 Allgemeines .....	11
7.4.2 Mindestbeständigkeit gegenüber Korrosion von passivierten Zink- und Zinklegierungsüberzügen .....	11
8 Prüfbericht .....	13
8.1 Allgemeine Angaben .....	13
8.2 Angaben bei Beschichtungen auf Werkstoffen mit Zugfestigkeiten $\geq 1\,000\text{ N/mm}^2$ .....	13
8.3 Prüfergebnisse .....	13
Literaturhinweise .....	14