

# E DIN EN ISO 7500-1:2014-05 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-04-04

**Metallische Werkstoffe - Prüfung von statischen einachsigen Prüfmaschinen - Teil 1: Zug- und Druckprüfmaschinen - Prüfung und Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung (ISO/DIS 7500-1:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 7500-1:2014**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Formelzeichen und deren Bedeutung</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Allgemeine Inspektion der Prüfmaschine</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung der Prüfmaschine</b> .....	<b>6</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>6</b>
<b>6.2 Bestimmung der Auflösung</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2.1 Analoge Anzeigeeinrichtungen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2.2 Digitale Anzeigeeinrichtungen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2.3 Anzeigeschwankungen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2.4 Einheit</b> .....	<b>7</b>
<b>6.3 Vorabbestimmung der relativen Auflösung der Kraftanzeigeeinrichtung</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4 Durchführung der Kalibrierung</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4.1 Einbau des Kraftmessgerätes</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4.2 Temperatenausgleich</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4.3 Vorbelasten der Prüfmaschine und des Kraftmessgerätes</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4.4 Durchführung</b> .....	<b>9</b>
<b>6.4.5 Aufbringen der Kraftstufen</b> .....	<b>9</b>
<b>6.4.6 Überprüfung von Zusatzeinrichtungen</b> .....	<b>10</b>
<b>6.4.7 Prüfung des Einflusses unterschiedlicher Kolbenstellungen</b> .....	<b>10</b>
<b>6.4.8 Bestimmung der relativen Umkehrspanne</b> .....	<b>10</b>
<b>6.5 Beurteilung der Kraftanzeigeeinrichtung</b> .....	<b>11</b>
<b>6.5.1 Relative Anzeigeabweichung</b> .....	<b>11</b>
<b>6.5.2 Relative Wiederholpräzision</b> .....	<b>12</b>
<b>6.5.3 Übereinstimmung zwischen zwei Kraftmessgeräten</b> .....	<b>12</b>
<b>7 Klasse der Kraftanzeigebereiche der Prüfmaschine</b> .....	<b>12</b>
<b>8 Prüfzeugnis/Kalibrierschein</b> .....	<b>13</b>
<b>8.1 Allgemeines</b> .....	<b>13</b>
<b>8.2 Allgemeine Angaben</b> .....	<b>13</b>
<b>8.3 Prüfergebnisse</b> .....	<b>13</b>
<b>9 Prüfintervalle</b> .....	<b>13</b>
<b>Anhang A (normativ) Allgemeine Inspektion der Prüfmaschine</b> .....	<b>14</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> .....	<b>14</b>
<b>A.2 Sichtprüfung</b> .....	<b>14</b>
<b>A.3 Inspektion des Aufbaus der Prüfmaschine</b> .....	<b>14</b>
<b>A.4 Inspektion des Traversenantriebes</b> .....	<b>14</b>
<b>Anhang B (informativ) Inspektion der Druckplatten von Druckprüfmaschinen</b> .....	<b>15</b>
<b>Anhang C (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Kraftmesseinrichtung</b> .....	<b>16</b>
<b>C.1 Einleitung</b> .....	<b>16</b>
<b>C.2 Zunehmende Kräfte</b> .....	<b>16</b>
<b>C.2.1 Schätzwert für die relative Anzeigeabweichung</b> .....	<b>16</b>
<b>C.2.2 Wiederholpräzision</b> .....	<b>16</b>

<b>C.2.3</b>	<b>Auflösung .....</b>	<b>17</b>
<b>C.2.4</b>	<b>TransfERNormal.....</b>	<b>17</b>
<b>C.2.5</b>	<b>Erweiterte Unsicherheit.....</b>	<b>17</b>
<b>C.3</b>	<b>Abnehmende Kräfte.....</b>	<b>18</b>
	<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>20</b>