E DIN EN 16265:2013-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2013-06-03

Pyrotechnische Gegenstände - Sonstige pyrotechnische Gegenstände - Anzündmittel; Deutsche Fassung prEN 16265:2013

Inhal	lt	Seite
Vorwo	rt	
1	Anwendungsbereich	6
•	Normative Verweisungen	
2	•	
3	Begriffe	
3.1	Allgemeine Begriffe	
3.2	Technische Begriffe	
4	Kategorien und Typen von Anzündmitteln	
4.1	Gegenstandstypen	
4.2	Untertypen	
4.3	Bedingungen für die Festlegung eines Gegenstands als Kategorie P1 oder P2	
4.3.1 4.3.2	Anzünder Bauteile für Anzündketten	
4.3.2	Pyrotechnische Anzündschnüre und -litzen	
4.3.4	Anzündverzögerungsmittel	
4.3.5	Anzünder für Anzündketten	
5 5.1	AnforderungenVerifizierung von Aufbau und Konstruktion	
5.1 5.1.1	Allgemeines	
5.1.2	Unverträgliche Stoffe	
5.1.3	Anzünder	
5.1.4	Anzündverzögerungsmittel	
5.1.5	Anzünder für Anzündketten und Bauteile von Anzündketten	
5.2	Verifizierung der Kennzeichnung und Gebrauchsanweisung	
5.3	Verifizierung der festgelegten Funktionseigenschaften	
5.3.1	Allgemeines	
5.3.2	Anzünder	
5.3.3 5.3.4	Bauteile von Anzündketten Anzündverzögerungsmittel, pyrotechnische Anzündschnüre und -litzen	
5.3.4 5.3.5	Anzünder für Anzündketten	
5.3.3 5.4	Thermische Konditionierung	
5.5	Sicherheitsmerkmale	
5.6	Empfindlichkeit bei normaler, vorhersehbarer Handhabung und beim Transport	
5.7	Feuchtebeständigkeit	19
5.8	Beständigkeit gegen mechanische Beschädigung	19
5.8.1	Zuleitungen für elektrische Anzünder und elektrisch ausgelöste Anzünder für	
	Anzündketten	19
5.8.2	Glasfaserleiter von optischen Anzündern und optisch ausgelösten Anzündern für	04
5.8.3	Anzündketten	
5.8.4	Quetschprüfung Pyrotechnische Anzündschnüre und -litzen	
5.0. 4 5.9	Schwellenwerte für Ansprechen/Nichtansprechen von Anzündern	
5.10	Serienzündungen von elektrischen Anzündern	
5.11	Elektrische Eigenschaften	
5.12	Elektrostatische Entladung	
5.13	Empfindlichkeit des pyrotechnischen Satzes	22
5.14	Baumusterprüfung	
5.14.1	Allgemeines	
5.14.2	Anzahl der zu prüfenden Gegenstände	22

	Prüfbericht	
5.15	Losprüfung	
5.15.1	Allgemeines	24
5.15.2	Stichprobenpläne	
5.15.3	Mustergröße für kleine Lose (Zerstörungsprüfungen)	
5.15.4	Fehler	25
5.15.5	Kennzeichnung und Gebrauchsanweisung	
5.15.6	Prüfbericht	
5.15.7	Annahme oder Versagung eines Loses	27
6	Prüfverfahren	27
6.1	Prüfgeräte	
6.1.1	Messschieber	
6.1.2	Lineal	
6.1.3	Waage	
6.1.4	Klimakammer	
6.1. 5	Schallpegelmesser	
6.1.6	Elektrische Zündstromquellen	
6.1.7	Zeitmessgeräte	
6.1.8	Optische Sensoren (Messfühler)	
6.1.9	Drucksensoren	
6.1.10	Videokamera	
6.1.11	Fotokamera	_
6.1.12	Mikrofon	
6.1.13	Rüttelgerät	
6.1.14	Fallprüfgerät	
6.1.15	Widerstandsmessgeräte	
6.1.16	ESD-Generator (ESD, en: electrostatic discharge)	
6.1.17	Vergrößerungsgeräte	29
6.1.18	Durchsichtiges Schriftgrößenblatt	29
6.2	Prüfverfahren	
6.2.1	Aufbau	30
6.2.2	Verifizierung der konstruktiven Ausführung	
6.2.3	Verifizierung der Kennzeichnung und Gebrauchsanweisung	
6.2.4	Initiierungszeit	
6.2.5	Prüfung im geschlossenen Behälter (Kannenprüfung)	
6.2.6	Aussehen der Flamme oder Strömung der Reaktionsprodukte	
6.2.7	Flammenweiterleitung	
6.2.8	Lineare Abbrandgeschwindigkeit oder Verzögerungszeit	
6.2.9	Thermische Konditionierung	-
	Mechanische Konditionierung	
6.2.11	Mechanische Belastung (Fallprüfung)	
6.2.12	Beständigkeit von Zuleitungen gegenüber Abrieb	
	Zugfestigkeit von Zuleitungen oder Glasfaserleitern	
	Quetschprüfung	
	Zugfestigkeit von pyrotechnischen Anzündschnüren und -litzen	
6.2.16 6.2.17	Serienzündungen von elektrischen Anzündern	
6.2.1 <i>1</i> 6.2.18	Isolationswiderstand von elektrischen Anzündern	-
6.2.18 6.2.19	Elektrostatische Entladung	
6.2.19	Empfindlichkeit des pyrotechnischen Satzes	
6.2.21	Wassertauchprüfung	
	Bestimmung der detonativen/nicht detonativen Eigenschaften	
7	Mindestanforderungen an die Kennzeichnung und Gebrauchsanweisung	
7.1	Allgemeines	
7.2	Anforderungen an die Kennzeichnung	
7.2.1	Name und Typ	
7.2.2	CE-Kennzeichnung und Kennnummer	
7.2.3	Kategorie und Registrierungsnummer	61
7.2.4	Kennzeichnung der Altersbeschränkung und Verwendung durch Personen mit	
	Fachkenntnissen	61

7.2.5 7.2.6	Nettoexplosivstoffmasse	
	Einzelheiten zum Hersteller oder Importeur	
7.2.7	"Verfallsdatum"	
7.2.8	Druck	
7.2.9	Kennzeichnung sehr kleiner Gegenstände	
7.2.10	Auslöseimpuls zum Anzünden	
7.3	Gebrauchsanweisung	63
Anhan	g A (informativ) Bruceton-Verfahren	64
A.1	Allgemeines	64
A.2	Durchführung	64
A.3	Berechnung der Ergebnisse	
A.4	Werte beim 95 %-Vertrauensbereich	65
A.5	Beispiel	
A.6	Kurven und Tabellen	68
Δnhan	g B (informativ) Dichotomisches Verfahren (oder Langlie Verfahren)	70
B.1	Allgemeines	
B.2	Durchführung	
B.3	Berechnung der Ergebnisse	
B.4	Werte beim 95 %-Vertrauensbereich	
B.5	Beispiel	
Anhan	g C (informativ) Mechanische Konditionierung (Mechanisches Rüttelgerät)	80
•		
Anhan	g D (informativ) Mechanische Schlagprüfung (Fallprüfung)	83
Anhan	g E (informativ) Justierung des ESD Generators	84
E.1	Prüfgeräte	
E.2	Durchführung	85
Anhan	g F (informativ) Spezifikation des Schleifstahls für die Abriebprüfung der Zuleitungen	06
F.1	y F (informativ). Spezifikation des Schlenstams für die Abriebprufung der Zuleitungen Typ	
F.2	Werkstoff	
F.3	Maße	
F.4	Verfügbarkeit der Schleifstreifen (informativ)	
	,	00
Anhan	g ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den	
	grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2007/23/EG über das Inverkehrbringen	
	pyrotechnischer Gegenstände	89
Literati	urhinweise	90