

E DIN EN ISO 6506-2:2013-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2013-03-18

Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 2: Prüfung und Kalibrierung der Prüfmaschinen (ISO/DIS 6506-2:2013); Deutsche Fassung prEN ISO 6506-2:2013

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Allgemeine Bedingungen | 4 |
| 4 Direkte Kalibrierung | 5 |
| 4.1 Allgemeines | 5 |
| 4.2 Messung der Prüfkräfte | 5 |
| 4.3 Bestimmung der Eigenschaften der Eindringkörperkugel | 5 |
| 4.4 Kalibrierung des Messsystems zur Bestimmung des Eindruckdurchmessers | 6 |
| 4.5 Kalibrierung des Prüfzyklus | 6 |
| 5 Indirekte Kalibrierung | 7 |
| 6 Zeitabstände zwischen den Kalibrierungen | 9 |
| 7 Prüfzeugnis/Kalibrierschein | 9 |
| Anhang A (informativ) Messunsicherheit der Kalibrierergebnisse der Härteprüfmaschine | 10 |
| A.1 Allgemeines | 10 |
| A.2 Direkte Kalibrierung der Härteprüfmaschine | 10 |
| A.2.1 Messung der Prüfkräfte | 10 |
| A.2.2 Kalibrierung des Messsystems zur Bestimmung des Eindruckdurchmessers | 12 |
| A.2.3 Messung der Eindringkörperkugel | 14 |
| A.2.4 Messung des Prüfzyklus | 14 |
| A.3 Indirekte Kalibrierung der Härteprüfmaschine | 14 |
| A.4 Messunsicherheitsbudget | 16 |
| Anhang B (normative) Kalibrierung von Härteprüfmaschinen, die die Anforderungen an das festgelegte Kraft-Zeit-Profil nicht erfüllen können | 17 |
| B.1 Durchführung | 17 |
| Literaturhinweise | 18 |