

# DIN EN 3727:2007-04 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Flugwerklager, Rillenkugellager mit selbsteinstellendem Flansch - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3727:2006

Aerospace series - Bearings, airframe rolling rigid with flanged alignment housing - Technical specification; German and English version EN 3727:2006

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Beschreibung .....	5
5 Anforderungen .....	5
6 Qualitätssicherung .....	9
7 Verpackung .....	9
8 Werksbescheinigung.....	10
Anhang A (normativ) Sand- und Staubeindringprüfung .....	13
Anhang B (normativ) Prüfung des Laufverhaltens der Lager und des Verhaltens der Dicht- und Deckscheiben bei Grenztemperaturen .....	14
Anhang C (normativ) Prüfung des Rund- und Planlaufs am Lager ohne selbsteinstellenden Flansch .....	15
Anhang D (normativ) Prüfung der Lagerluft am Lager ohne selbsteinstellenden Flansch.....	19
Anhang E (normativ) Prüfung der zulässigen statischen Belastungen und statischen Bruchbelastungen .....	22
Anhang F (normativ) Schmierfette – Wesentliche Eigenschaften .....	28
Anhang G (normativ) Prüfung des Kippmomentes des Wälzlagers im angeflanschten Gehäuse .....	29
Anhang H (normativ) Prüfung des Rundlaufs Lochkreis-Lagersitz und des Kreisdurchmessers des angeflanschten Gehäuses .....	30
Anhang I (normativ) Vereinfachtes Qualifikationsverfahren .....	32

# Contents

Page

Foreword.....	3
1 Scope .....	4
2 Normative references .....	4
3 Terms and definitions .....	5
4 Description .....	5
5 Requirements .....	5
6 Quality assurance .....	9
7 Packaging .....	9
8 Certificate of compliance .....	10
Annex A (normative) Sand and dust test .....	13
Annex B (normative) Test on the running behaviour of the bearing and performances of seals and shields at temperature limits.....	14
Annex C (normative) Verification of radial and axial runout on the bearing without flange alignment housing .....	15
Annex D (normative) Verification of internal clearances on the bearing without flanged alignment housing .....	19
Annex E (normative) Verification of permissible ultimate static loads.....	22
Annex F (normative) Lubricants – Basic characteristics .....	28
Annex G (normative) Verification of the tilting torque of the bearing in the flanged housing .....	29
Annex H (normative) Test of the radial runout for the hose circle-bearing fit and of the flanged housing spherical diameter .....	30
Annex I (normative) Simplified qualification procedure .....	32