

DIN EN 4500-001:2026-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Regeln für das Erstellen und die Gestaltung von Werkstoffnormen - Teil 001: Allgemeine Regeln; Deutsche und Englische Fassung EN 4500-001:2026

Aerospace series - Metallic materials - Rules for drafting and presentation of material standards - Part 001: General rules; German and English version EN 4500-001:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Regeln für das Erstellen einer Europäischen Norm für metallische Werkstoffe in der Luft- und Raumfahrt.....	9
4.1 Aufbau des Dokuments.....	9
4.2 Titel der Werkstoffnorm.....	9
4.3 Einleitung.....	10
4.4 Anwendungsbereich.....	10
4.5 Normative Verweisungen	10
4.6 Begriffe	10
4.7 Tabelle 1: nach der in Anhang A dargestellten Vorlage.....	11
4.7.1 Allgemeines	11
4.7.2 Zeile 1: Werkstoffbezeichnung	12
4.7.3 Zeile 2: Chemische Zusammensetzung.....	12
4.7.4 Zeile 3: Schmelzverfahren	13
4.7.5 Zeile 4.1: Form.....	13
4.7.6 Zeile 4.2: Herstellungsverfahren.....	13
4.7.7 Zeile 4.3: Beabsichtigte Weiterverarbeitung	13
4.7.8 Zeile 4.4: Grenzabmaß(e)	13
4.7.9 Zeile 5.1: Technische Lieferbedingungen	13
4.7.10 Zeile 5.2: Maßnorm.....	14
4.7.11 Zeile 6.1: Lieferzustand und Wärmebehandlung.....	14
4.7.12 Zeile 6.2: Lieferzustandscode.....	14
4.7.13 Zeile 7: Verwendungszustand und Wärmebehandlung.....	15
4.7.14 Zeile 8.1: Probe(n)	15
4.7.15 Zeile 8.2: Probestück(e)	15
4.7.16 Zeile 8.3: Wärmebehandlung	15
4.7.17 Zeile 9: Betroffene Maße	16
4.7.18 Zeile 10: Dicke der Plattierung auf jeder Fläche	16
4.7.19 Zeile 11: Ausrichtung des Probestücks	16
4.7.20 Zeilen 12 bis 16: Zugfestigkeit (T)	17
4.7.21 Zeile 17: Härte	18
4.7.22 Zeile 18: Scherfestigkeit.....	18
4.7.23 Zeile 19: Biegen.....	18
4.7.24 Zeile 20: Schlagfestigkeit	18
4.7.25 Zeile 21 bis Zeile 26: Kriechverhalten (C)	19
4.7.26 Zeile 27	19
4.7.27 Zeile 28	19

4.7.28 Zeile 29: Referenz-Wärmebehandlung	20
4.7.29 Zeile 30 bis Zeile 94	20
4.7.30 Zeile 95: Kennzeichnungsprüfung	21
4.7.31 Zeile 96: Maßprüfung	21
4.7.32 Zeile 97	21
4.7.33 Zeile 98: Anmerkungen	21
4.7.34 Zeile 99: Übliche Verwendung	21
4.7.35 Zeile 100: Produktqualifizierung	21
4.7.36 Zeile 100: Ausfüllen der Anforderungen an die Qualifizierung von Halbzeug	22
Anhang A (normativ) Vorlage	24
Anhang B (normativ) Zuweisung von Nummern für optionale Zeilen	26
Literaturhinweise	28

Bilder

Bild 1 — Ausfüllen der optionalen Zeilen	21
--	----

Tabellen

Tabelle 1 — Abkürzungen und Symbole	14
Tabelle 2 — Symbole für Ausrichtungen	17
Tabelle A.1 — Vorlage für „Tabelle 1“	24

Contents	Page
European foreword	4
Introduction	5
1 Scope	6
2 Normative references	6
3 Terms and definitions	7
4 Rules for drafting a European standard for aerospace metallic materials	7
4.1 Document structure	7
4.2 Title of the material standard	7
4.3 Introduction	8
4.4 Scope	8
4.5 Normative references	8
4.6 Terms and definitions	8
4.7 Table 1: corresponds to the template given in Annex A	8
4.7.1 General	8
4.7.2 Line 1: Material designation	9
4.7.3 Line 2: Chemical composition	9
4.7.4 Line 3: Method of melting	10
4.7.5 Line 4.1: Form	10
4.7.6 Line 4.2: Method of production	10
4.7.7 Line 4.3: Further intended processing	10

4.7.8	Line 4.4: Limit dimension(s).....	11
4.7.9	Line 5.1: Technical specification	11
4.7.10	Line 5.2: Dimensional standard.....	11
4.7.11	Line 6.1: Delivery condition and Heat treatment.....	11
4.7.12	Line 6.2: Delivery condition code.....	12
4.7.13	Line 7: Use condition and Heat treatment	12
4.7.14	Line 8.1: Test sample(s).....	12
4.7.15	Line 8.2: Test piece(s)	12
4.7.16	Line 8.3: Heat treatment.....	13
4.7.17	Line 9: Dimensions concerned	13
4.7.18	Line 10: Thickness of cladding on each face	13
4.7.19	Line 11: Direction of test piece	14
4.7.20	Lines 12 to 16: Tensile (T)	14
4.7.21	Line 17: Hardness	15
4.7.22	Line 18: Shear strength.....	15
4.7.23	Line 19: Bending.....	15
4.7.24	Line 20: Impact strength	15
4.7.25	Lines 21 to 26: Creep (C)	16
4.7.26	Line 27	16
4.7.27	Line 28	16
4.7.28	Line 29: Reference heat treatment.....	17
4.7.29	Lines 30 to 94	17
4.7.30	Line 95: Marking inspection	18
4.7.31	Line 96: Dimensional inspection.....	18
4.7.32	Line 97	18
4.7.33	Line 98: Notes.....	18
4.7.34	Line 99: Typical use	18
4.7.35	Line 100: Product qualification	19
4.7.36	Line 100: Completion of semi-finished product qualification requirements.....	19
	Annex A (normative) Template	21
	Annex B (normative) Allocation of numbers to optional lines	23
	Bibliography	24