

DIN EN 2437:2003-06 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Gelbchromatieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen;
Deutsche und Englische Fassung EN 2437:2001

Aerospace series - Chromate conversion coatings (yellow) for aluminium and
aluminium alloys; German and English version EN 2437:2001

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	3
2 Zweck des Verfahrens	3
3 Normative Verweisungen	3
4 Begriffe	3
5 Klassifizierung	3
5.1 Schichtdicke	3
5.2 Werkstoffe	4
6 Angaben für den Ausführenden	4
7 Zustand der Teile vor der Behandlung	4
8 Vorbehandlungen	4
8.1 Reinigen	4
8.2 Spülen	4
8.3 Beizen	4
8.4 Spülen	4
9 Behandlung	4
10 Nachbehandlungen	5
10.1 Spülen	5
10.2 Trocknen	5
10.3 Anstrichstoffe	5
11 Entfernen der Chromatierschicht	5
12 Anforderungen	5
12.1 Aussehen	5
12.2 Schichtmasse	5
12.3 Korrosionsbeständigkeit	5
13 Prüfung und Prüfverfahren	6
13.1 Teile	6
13.2 Proben	6
13.2.1 Flächenbezogene Masse	6
13.2.2 Korrosionsbeständigkeit	6
13.3 Bäder	6
14 Qualitätssicherung	6
14.1 Anerkennung des Ausführenden	6
14.2 Anerkennung des Verfahrens	7

14.3	Annahme.....	7
15	Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz	7
16	Bezeichnung.....	7
Anhang A (normativ) Empfehlungen zur Oberflächenvorbereitung		8
A.1	Zweck	8
A.2	Entfetten.....	8
A.3	Reinigen mit Strahlmitteln.....	8
A.4	Beizen.....	8
A.5	Chromatieren	9
Foreword		2
1	Scope	3
2	Purpose of process	3
3	Normative references	3
4	Definitions	3
5	Classification.....	3
5.1	Thickness	3
5.2	Materials	4
6	Information for the processor	4
7	Condition of parts prior to processing.....	4
8	Pre-treatment.....	4
8.1	Cleaning.....	4
8.2	Rinsing.....	4
8.3	Pickling.....	4
8.4	Rinsing.....	4
9	Treatment.....	4
10	Post-treatment.....	5
10.1	Rinsing.....	5
10.2	Drying.....	5
10.3	Paints or varnishes.....	5
11	Removal of the chromate coating	5
12	Requirements	5
12.1	Appearance	5
12.2	Mass of coating.....	5
12.3	Corrosion resistance	5
13	Inspection and test methods	6
13.1	Parts	6
13.2	Test pieces	6
13.2.1	Mass per unit area	6
13.2.2	Corrosion resistance.....	6

13.3	Baths	6
14	Quality assurance	6
14.1	Approval of the processor	6
14.2	Process approval	7
14.3	Acceptance	7
15	Health, safety and environmental aspects	7
16	Designation	7
	Annex A (normative) Recommendations for surface preparation	8
	A.1 Scope	8
	A.2 Degreasing	8
	A.3 Cleaning by abrasive blasting	8
	A.4 Pickling	8
	A.5 Chromate coating	9