DIN EN 2437:2003-06 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Gelbchromatieren von Aluminium und Aluminiumlegierungen; Deutsche und Englische Fassung EN 2437:2001

Aerospace series - Chromate conversion coatings (yellow) for aluminium and aluminium alloys; German and English version EN 2437:2001

Inhalt

Seite

Vorwort 2

1 Anwendungsbereich 3

2 Zweck des Verfahrens 3

3 Normative Verweisungen 3

4 Begriffe 3

5 Klassifizierung 3
5.1 Schichtdicke 3
5.2 Werkstoffe 4

6 Angaben für den Ausführenden 4

7 Zustand der Teile vor der Behandlung 4

8 Vorbehandlungen 4
8.1 Reinigen 4
8.2 Spülen 4
8.3 Beizen 4
8.4 Spülen 4

9 Behandlung 4

10 Nachbehandlungen 5
10.1 Spülen 5
10.2 Trocknen 5
10.3 Anstrichstoffe 5

11 Entfernen der Chromatierschicht 5

12 Anforderungen 5
12.1 Aussehen 5
12.2 Schichtmasse 5
12.3 Korrosionsbeständigkeit 5

13 Prüfung und Prüfverfahren 6
13.1 Teile 6
13.2 Proben 6
13.2.1 Flächenbezogene Masse 6
13.2.2 Korrosionsbeständigkeit 6
13.3 Bäder 6

14 Qualitätssicherung 6
14.1 Anerkennung des Ausführenden 6
14.2 Anerkennung des Verfahrens 7

14.3 Annahme ... 7

15 Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz ... 7

16 Bezeichnung ... 7

Anhang A (normativ) Empfehlungen zur Oberflächenvorbereitung ... 8
A.1 Zweck ... 8
A.2 Entfetten ... 8
A.3 Reinigen mit Strahlmitteln ... 8
A.4 Beizen ... 8
A.5 Chromatieren ... 9

Foreword ... 2

1 Scope ... 3

2 Purpose of process ... 3

3 Normative references ... 3

4 Definitions ... 3

5 Classification ... 3
5.1 Thickness ... 3
5.2 Materials ... 4

6 Information for the processor ... 4

7 Condition of parts prior to processing ... 4

8 Pre-treatment ... 4
8.1 Cleaning ... 4
8.2 Rinsing ... 4
8.3 Pickling ... 4
8.4 Rinsing ... 4

9 Treatment ... 4

10 Post-treatment ... 5
10.1 Rinsing ... 5
10.2 Drying ... 5
10.3 Paints or varnishes ... 5

11 Removal of the chromate coating ... 5

12 Requirements ... 5
12.1 Appearance ... 5
12.2 Mass of coating ... 5
12.3 Corrosion resistance ... 5

13 Inspection and test methods ... 6
13.1 Parts ... 6
13.2 Test pieces ... 6
13.2.1 Mass per unit area ... 6
13.2.2 Corrosion resistance ... 6

13.3 Baths 6

14 Quality assurance 6
14.1 Approval of the processor 6
14.2 Process approval 7
14.3 Acceptance 7

15 Health, safety and environmental aspects 7

16 Designation 7

Annex A (normative) Recommendations for surface preparation 8
A.1 Scope 8
A.2 Degreasing 8
A.3 Cleaning by abrasive blasting 8
A.4 Pickling 8
A.5 Chromate coating 9