

# DIN EN 3043:2026-02 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2025

Aerospace series - Fasteners, externally threaded, in heat resisting steel FE-PA92HT (A286) - Classification: 900 MPa/650 °C, manufacturing method optional - Technical specification; German and English version EN 3043:2025

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 6     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 7     |
| 2 Normative Verweisungen.....   | 7     |
| 3 Begriffe.....   | 7     |
| 4 Zertifizierung und Qualitätssicherung.....  | 9     |
| 4.1 Abnahme.....  | 9     |
| 4.1.1 Zweck.....  | 9     |
| 4.1.2 Bedingungen.....  | 10    |
| 4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems.....                                | 10    |
| 4.2.1 Zweck.....  | 10    |
| 4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem.....                     | 10    |
| 4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen.....                          | 10    |
| 4.4 Abnahmeprüfzeugnis.....   | 10    |
| 5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren.....                                     | 10    |
| Literaturhinweise.....  | 26    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5).....                            | 23    |
| Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)..... | 23    |
| Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2).....   | 24    |
| Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2).....                               | 24    |
| Bild 5 — Metallurgische Proben (siehe 5.5.1).....                                     | 25    |
| <br>  |       |
| <b>Tabellen</b>   |       |
| Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren.....                           | 10    |
| Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen.....                        | 17    |
| Tabelle 3 — Mindestzugkräfte.....   | 18    |

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Tabelle 4 — Einstufung der Fehler.....</b>   | <b>18</b> |
| <b>Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfungen und Maßeigenschaften .....</b>                           | <b>20</b> |
| <b>Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen<br/>Eigenschaften.....</b> | <b>20</b> |
| <b>Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.3.2) .....</b>                         | <b>20</b> |
| <b>Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren).....</b>                                  | <b>21</b> |