

DIN EN 3043:2026-02 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Verbindungselemente mit Außengewinde aus hochwarmfestem Stahl FE-PA92HT (A286) - Klasse: 900 MPa/650 °C, Herstellverfahren nach Wahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3043:2025

Aerospace series - Fasteners, externally threaded, in heat resisting steel FE-PA92HT (A286) - Classification: 900 MPa/650 °C, manufacturing method optional - Technical specification; German and English version EN 3043:2025

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 7 |
| 3 Begriffe..... | 7 |
| 4 Zertifizierung und Qualitätssicherung..... | 9 |
| 4.1 Abnahme..... | 9 |
| 4.1.1 Zweck..... | 9 |
| 4.1.2 Bedingungen..... | 10 |
| 4.2 Zertifizierung des Qualitätssicherungssystems..... | 10 |
| 4.2.1 Zweck..... | 10 |
| 4.2.2 Anforderungen und Verfahren, Qualitätsmanagementsystem..... | 10 |
| 4.3 Verantwortlichkeit für die Inspektion und Prüfungen..... | 10 |
| 4.4 Abnahmeprüfzeugnis..... | 10 |
| 5 Technische Anforderungen und Prüfverfahren..... | 10 |
| Literaturhinweise..... | 26 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Verformung im Übergangsbereich (siehe 5.3.5)..... | 23 |
| Bild 2 — Unzulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)..... | 23 |
| Bild 3 — Zulässige Überwalzungen, Riefen und Oberflächenfehler (siehe 5.5.3.2)..... | 24 |
| Bild 4 — Spitzenüberwalzungsfehler (siehe 5.5.3.2)..... | 24 |
| Bild 5 — Metallurgische Proben (siehe 5.5.1)..... | 25 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Technische Anforderungen und Prüfverfahren..... | 10 |
| Tabelle 2 — Überblick über die Fertigungsabnahmeprüfungen..... | 17 |
| Tabelle 3 — Mindestzugkräfte..... | 18 |

| | |
|---|-----------|
| Tabelle 4 — Einstufung der Fehler..... | 18 |
| Tabelle 5 — Stichprobenanweisungen für die Sichtprüfungen und Maßeigenschaften | 20 |
| Tabelle 6 — Stichprobenanweisungen für die Prüfung der mechanischen und metallurgischen Eigenschaften..... | 20 |
| Tabelle 7 — Gewindefehler — Maximale Tiefe der zulässigen Fehler (siehe 5.5.3.2) | 20 |
| Tabelle 8 — Variable Probenahme für die Zugprüfung (Alternativverfahren)..... | 21 |