

DIN EN 4842:2023-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Stahl X5CrNiCu15-5 (1.4545) - Mit selbstverzehrender Elektrode umgeschmolzen (ESR oder VAR) - Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet (H1025) - Stangen zur spanenden Bearbeitung - a oder D ? 250 mm - 1070 MPa ? R<(Index)m> ? 1200 MPa - Beste Güte (pq); Deutsche und Englische Fassung EN 4842:2023

Aerospace series - Steel X5CrNiCu15-5 (1.4545) - Consumable electrode remelted (ESR or VAR) - Solution treated and precipitation treated (H1025) - Bars for machining - a or D ? 250 mm - 1070 MPa ? Rm ? 1200 MPa - Premium quality (pq); German and English version EN 4842:2023

Inhalt

Seite

| | |
|--------------------------------|----|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| Einleitung | 4 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Begriffe | 6 |
| 4 Anforderungen..... | 6 |
| Literaturhinweise | 10 |

Contents

Page

| | |
|------------------------------|----|
| European foreword | 3 |
| Introduction | 4 |
| 1 Scope..... | 5 |
| 2 Normative references..... | 5 |
| 3 Terms and definitions..... | 6 |
| 4 Requirements..... | 6 |
| Bibliography | 10 |