

# DIN EN 3373-001:2022-08 (D/E)

**Luft und Raumfahrt - Kabelschuhe und Stoßverbinder zum Crimpen auf elektrischen Leitungen - Teil 001: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3373-001:2022**

**Aerospace series - Terminal lugs and in-line splices for crimping on electric conductors - Part 001: Technical specification; German and English version EN 3373-001:2022**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	4
4 Allgemeines.....	4
4.1 Physikalische Eigenschaften.....	4
4.2 Funktionsmerkmale.....	5
4.2.1 Empfohlene Leitungen.....	5
4.2.2 Crimpwerkzeuge .....	5
5 Prüfungen .....	5
5.1 Allgemeines.....	5
5.2 Sonderprüfungen .....	6
5.2.1 Crimpen bei niedriger Temperatur.....	6
5.2.2 Haftfestigkeit der Isolierhülse .....	6
5.2.3 Dichtigkeit.....	6
5.2.4 Entflammbarkeit .....	7
5.3 Qualifikationsprüfungen der Crimpverbindungen für Kupferleitungen .....	7
5.4 Qualifikationsprüfungen der Crimpverbindungen für Aluminiumleitungen.....	13
6 Qualitätssicherung.....	15
6.1 Allgemeines.....	15
6.2 Produktqualifikationstypen .....	15
6.2.1 Allgemeines .....	15
6.2.2 Typ 1 — Qualifikationen mit den in der Produktnorm angegebenen Crimpwerkzeugen und Crimpbacken.....	15
6.2.3 Typ 2 — Qualifikation einer Crimpvorrichtung anhand der eigenen Werkzeugkonstruktion des Antragstellers .....	15
6.3 Anfängliche Qualifikationsbedingungen .....	16
6.3.1 Allgemeines .....	16
6.3.2 Probenahme und Festlegung der Prüflinge .....	16
6.3.3 Vorbereitung der Prüflinge.....	16
6.3.4 Qualifikationsprüfprogramm.....	23
6.4 Abnahme- und Prüfbedingungen .....	24
6.5 Qualitätskontrolle.....	24
6.6 Aufrechterhaltung der Qualifikation .....	24
Literaturhinweise .....	25

Contents	Page
<b>European foreword .....</b>	<b>3</b>
<b>1 Scope.....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative references.....</b>	<b>4</b>
<b>3 Terms and definitions.....</b>	<b>4</b>
<b>4 General.....</b>	<b>5</b>
<b>4.1 Physical characteristics.....</b>	<b>5</b>
<b>4.2 Functional characteristics .....</b>	<b>5</b>
<b>4.2.1 Recommended cables.....</b>	<b>5</b>
<b>4.2.2 Crimping tools.....</b>	<b>5</b>
<b>5 Tests.....</b>	<b>5</b>
<b>5.1 General.....</b>	<b>5</b>
<b>5.2 Special tests.....</b>	<b>5</b>
<b>5.2.1 Crimping at low temperature .....</b>	<b>5</b>
<b>5.2.2 Sleeve strength .....</b>	<b>6</b>
<b>5.2.3 Sealing.....</b>	<b>6</b>
<b>5.2.4 Flammability.....</b>	<b>6</b>
<b>5.3 Qualification tests for crimped connections on copper cable .....</b>	<b>6</b>
<b>5.4 Qualification tests for crimped connections on aluminium cable .....</b>	<b>13</b>
<b>6 Quality assurance .....</b>	<b>15</b>
<b>6.1 General.....</b>	<b>15</b>
<b>6.2 Product Qualification Types .....</b>	<b>15</b>
<b>6.2.1 General.....</b>	<b>15</b>
<b>6.2.2 Type 1 — Qualifications using the crimp tool tools and tie dies given in the product standard .....</b>	<b>15</b>
<b>6.2.3 Type 2 — Qualification of a crimp device using the applicants own tool design.....</b>	<b>16</b>
<b>6.3 Initial qualification conditions.....</b>	<b>16</b>
<b>6.3.1 General.....</b>	<b>16</b>
<b>6.3.2 Sampling and definition of samples .....</b>	<b>16</b>
<b>6.3.3 Preparation of specimens.....</b>	<b>16</b>
<b>6.3.4 Programme of qualification tests.....</b>	<b>23</b>
<b>6.4 Acceptance and inspection conditions.....</b>	<b>24</b>
<b>6.5 Quality control .....</b>	<b>24</b>
<b>6.6 Maintaining qualification.....</b>	<b>24</b>
<b>Bibliography .....</b>	<b>25</b>