

# DIN EN 3792:2022-08 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Anaerobe polymerisierbare Klebstoffe - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3792:2022

Aerospace series - Anaerobic polymerisable compounds - Technical specification; German and English version EN 3792:2022

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Anforderungen .....	7
4.1 Zusammensetzung .....	7
4.2 Farbe und Aussehen .....	7
4.3 Viskosität .....	7
4.4 Torsionsfestigkeit .....	7
4.5 Statische Scherfestigkeit.....	7
4.6 Beständigkeit.....	7
4.7 Vorzeitige Aushärtung.....	8
4.8 Bindefähigkeit auf einer Zinkfläche.....	8
4.9 Lagerfähigkeit .....	8
5 Qualitätssicherung.....	8
5.1 Anerkennung des Herstellers.....	8
5.2 Erzeugnisqualifikation .....	8
5.3 Inspektions- und Prüfanforderungen.....	8
6 Abnahme .....	8
6.1 Verantwortlichkeit des Herstellers.....	8
6.2 Abnahme des Erzeugnisses .....	9
6.3 Inspektions- und Prüfanforderungen.....	9
7 Verpackung .....	9
8 Kennzeichnung.....	9
9 Werksbescheinigung.....	9
Anhang A (normativ) Farbprüfung.....	10
Anhang B (normativ) Fluoreszenzprüfung.....	11
B.1 Prüfgerät .....	11
B.2 Durchführung .....	11
Anhang C (normativ) Bestimmung von Viskosität und thixotropem Index.....	12
C.1 Newtonsche Klebstoffe .....	12
C.2 Nicht-newtonsche Klebstoffe.....	12
Anhang D (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 1 000 h bei 100 °C und 150 °C .....	13
D.1 Prüfgerät .....	13
D.2 Durchführung .....	13
D.3 Wiederholung.....	13

<b>Anhang E (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 168 h in siedendem Wasser.....</b>	<b>14</b>
<b>E.1 Prüfgerät.....</b>	<b>14</b>
<b>E.2 Durchführung.....</b>	<b>14</b>
<b>Anhang F (normativ) Bestimmung der verbleibenden Torsionsfestigkeit nach 2 h bei -55 °C.....</b>	<b>15</b>
<b>F.1 Prüfgerät.....</b>	<b>15</b>
<b>F.2 Durchführung.....</b>	<b>15</b>
<b>Anhang G (normativ) Bestimmung der verbleibenden statischen Scherfestigkeit nach 1 000 h bei 100 °C und 150 °C.....</b>	<b>16</b>
<b>G.1 Prüfgerät.....</b>	<b>16</b>
<b>G.2 Durchführung.....</b>	<b>16</b>
<b>G.3 Auswertung.....</b>	<b>16</b>
<b>G.4 Wiederholung.....</b>	<b>16</b>
<b>G.5 Angabe der Ergebnisse.....</b>	<b>16</b>
<b>Anhang H (normativ) Bestimmung der Beständigkeit bei 100 °C.....</b>	<b>17</b>
<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>18</b>

<b>Contents</b>	<b>Page</b>
<b>European foreword.....</b>	<b>3</b>
<b>1 Scope.....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative references.....</b>	<b>4</b>
<b>3 Terms and definitions.....</b>	<b>4</b>
<b>4 Requirements.....</b>	<b>5</b>
<b>5 Quality assurance.....</b>	<b>7</b>
<b>6 Acceptance.....</b>	<b>7</b>
<b>7 Packaging.....</b>	<b>8</b>
<b>8 Marking.....</b>	<b>8</b>
<b>9 Certificate of conformity.....</b>	<b>8</b>
<b>Annex A (normative) Test for colour.....</b>	<b>9</b>
<b>Annex B (normative) Test for fluorescence.....</b>	<b>10</b>
<b>Annex C (normative) Determination of viscosity and thixotropic index.....</b>	<b>11</b>
<b>Annex D (normative) Determination of retention of torque strength after 1 000 h at 100 °C and 150 °C.....</b>	<b>12</b>
<b>Annex E (normative) Determination of retention of torque strength after 168 h in boiling water.....</b>	<b>13</b>
<b>Annex F (normative) Determination of retention of torque strength after 2 h at -55 °C.....</b>	<b>14</b>
<b>Annex G (normative) Determination of retention of static shear strength after 1 000 h at 100 °C and 150 °C.....</b>	<b>15</b>
<b>Annex H (normative) Determination of stability at 100 °C.....</b>	<b>16</b>
<b>Bibliography.....</b>	<b>17</b>