

# DIN EN 4707:2020-05 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Saures Beizen von Aluminium und Aluminiumlegierungen ohne hexavalentes Chrom; Deutsche und Englische Fassung EN 4707:2020

Aerospace series - Acid pickling of aluminium and aluminium alloys without hexavalent chromium; German and English version EN 4707:2020

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>4</b>
<b>4 Zweck des Verfahrens.....</b>	<b>4</b>
<b>5 Angaben für den Ausführenden.....</b>	<b>4</b>
<b>6 Zustand der Teile vor der Behandlung.....</b>	<b>4</b>
<b>7 Anforderungen an das Verfahren .....</b>	<b>5</b>
<b>7.1 Verfahrensbedingungen .....</b>	<b>5</b>
<b>7.1.1 Werkzeug.....</b>	<b>5</b>
<b>7.1.2 Behälter und Gestelle.....</b>	<b>5</b>
<b>7.2 Verfahrensablauf.....</b>	<b>5</b>
<b>7.2.1 Allgemein .....</b>	<b>5</b>
<b>7.2.2 Vorbereitung.....</b>	<b>6</b>
<b>7.2.3 Behandlung .....</b>	<b>7</b>
<b>7.2.4 Spülen.....</b>	<b>7</b>
<b>7.2.5 Trocknen.....</b>	<b>7</b>
<b>8 Anforderungen und Prüfung.....</b>	<b>8</b>
<b>8.1 Teile .....</b>	<b>8</b>
<b>8.1.1 Prüfung vor der Behandlung .....</b>	<b>8</b>
<b>8.1.2 Sauberkeit.....</b>	<b>8</b>
<b>8.1.3 Prüfung nach der Behandlung .....</b>	<b>8</b>
<b>8.2 Verfahren .....</b>	<b>8</b>
<b>9 Qualitätssicherung.....</b>	<b>9</b>
<b>9.1 Anerkennung des Ausführenden.....</b>	<b>9</b>
<b>9.2 Anerkennung des Verfahrens.....</b>	<b>9</b>
<b>9.3 Abnahme .....</b>	<b>9</b>
<b>9.4 Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutz.....</b>	<b>9</b>
<b>9.5 Bezeichnung.....</b>	<b>9</b>
<b>Anhang A (normativ) Beizbad.....</b>	<b>10</b>
<b>Anhang B (informativ) Beispiele für Zusammensetzung und Beizparameter eines Beizbads vom Typ C.....</b>	<b>11</b>
<b>Anhang C (informativ) Übersicht der Änderungen zur Vorgängerversion .....</b>	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>13</b>

<b>Contents</b>	<b>Page</b>
<b>European foreword .....</b>	<b>3</b>
<b>1 Scope.....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative references.....</b>	<b>4</b>
<b>3 Terms and definitions .....</b>	<b>4</b>
<b>4 Purpose of process .....</b>	<b>4</b>
<b>5 Information for the processor.....</b>	<b>4</b>
<b>6 Condition of parts prior to processing.....</b>	<b>4</b>
<b>7 Process requirements .....</b>	<b>5</b>
<b>8 Required characteristics and inspection.....</b>	<b>7</b>
<b>9 Quality assurance.....</b>	<b>8</b>
<b>Annex A (normative) Pickling bath .....</b>	<b>10</b>
<b>Annex B (informative) Example of composition and pickling parameters for pickling bath type C</b>	<b>11</b>
<b>Annex C (informative) Standard evolution form .....</b>	<b>12</b>
<b>Bibliography.....</b>	<b>13</b>