

DIN EN 4868:2019-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Anodische Elektrottauchlackierung von sechswertiger chromfreier Grundierung; Deutsche und Englische Fassung EN 4868:2019

Aerospace series - Anodic electrodeposition of hexavalent chromium free primer; German and English version EN 4868:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Zweck des Prozesses	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Anwendbarkeit	7
4.3 Einschränkungen.....	7
5 Schutzsystem-Klassifizierung	7
6 Prozessanforderungen	8
6.1 Informationen für den Verarbeiter	8
6.2 Zustand der Teile vor der Behandlung.....	8
6.3 Prozessbedingungen	8
6.3.1 Werkzeuge.....	8
6.3.2 Maskierung.....	9
6.3.3 Oberflächenvorbehandlung.....	9
6.3.4 Anodische Elektrottauchlackierung.....	9
6.3.5 Nachbehandlung im Anschluss an die anodische Elektrottauchlackierung.....	9
6.4 Wasserqualität.....	9
6.5 Nacharbeit	10
7 Erforderliche Merkmale.....	10
7.1 Visuelle Aspekte	10
7.2 Filmdicke.....	10
7.3 Physikalische Eigenschaften des Films	10
7.4 Korrosionsverhalten beschichteter Teile	10
7.4.1 Filiformkorrosion	10
7.4.2 Korrosionsbeständigkeit	10
7.5 Ermüdungsanforderungen und Prüfverfahren	10
7.6 Flüssigkeitsbeständigkeit.....	10
8 Qualitätsanforderungen.....	10
8.1 Prozesszulassung	10
8.2 Allgemeine Punkte.....	11
8.3 Auditprüfungen.....	11
8.4 Periodische chemische Analyse.....	11
8.5 Teilabnahmeprüfungen	11
8.5.1 Prüfungen vor der Behandlung	11
8.5.2 Prüfungen während der Behandlung	11
8.5.3 Inspektionen nach der anodischen Elektrottauchlackierung.....	12
Anhang A (normativ) Technische Anforderungen	13

Anhang B (normativ) Prüfverfahren	16
B.1 Klebeband-Adhäsionstest	16
B.1.1 Definition des Klebebands	16
B.1.2 Durchführung	16
B.2 Inspektion der Aushärtung	16
B.2.1 Kriterien.....	16
Anhang C (normativ) Teilabnahmeprüfungen	17
Anhang D (normativ) Anforderungen an Auditprüfungen.....	18
Literaturhinweise	19

Contents	Page
European foreword	3
1 Scope.....	4
2 Normative references.....	4
3 Terms and definitions	5
4 Purpose of process	6
5 Protection system classification.....	6
6 Process requirements	7
7 Required characteristics	9
8 Quality requirements	9
Annex A (normative) Engineering requirements.....	11
Annex B (normative) Tests methods.....	15
Annex C (normative) Parts acceptance inspections	16
Annex D (normative) Periodic tests requirements.....	17
Bibliography.....	18