

# DIN EN 3844-2:2019-12 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Entflammbarkeit nichtmetallischer Werkstoffe - Teil 2:  
Kleinbrenner-Prüfung, waagrecht - Bestimmung der waagerechten  
Flammenausbreitung; Deutsche und Englische Fassung EN 3844-2:2019

Aerospace series - Flammability of non-metallic materials - Part 2: Small burner test,  
horizontal - Determination of the horizontal flame propagation; German and English  
version EN 3844-2:2019

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort.....  | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....   | 4     |
| 2 Normative Verweisungen.....  | 4     |
| 3 Begriffe.....  | 4     |
| 4 Kurzbeschreibung des Verfahrens.....                                   | 5     |
| 5 Bezeichnung.....   | 5     |
| 6 Prüfgerät.....   | 5     |
| 6.1 Prüfkammer.....  | 5     |
| 6.2 Probekörperhalter.....   | 5     |
| 6.3 Brenner.....   | 6     |
| 6.3.1 Brennerart.....  | 6     |
| 6.3.2 Brenngas.....  | 6     |
| 6.3.3 Gasversorgungsleitungen.....                                       | 6     |
| 6.3.4 Anzeige für die Flammenhöhe.....                                   | 6     |
| 6.3.5 Flammentemperatur.....   | 6     |
| 6.4 Zeitgeber.....   | 6     |
| 6.5 Lineal.....  | 6     |
| 7 Probekörper.....   | 7     |
| 7.1 Anzahl der Probekörper.....  | 7     |
| 7.2 Ausrichtung der Probekörper.....                                     | 7     |
| 7.3 Größe der Probekörper.....   | 7     |
| 7.4 Vorbereitung der Probekörper.....                                    | 7     |
| 8 Konditionierung.....   | 7     |
| 9 Brennereinstellung.....  | 7     |
| 10 Prüfverfahren.....  | 7     |
| 11 Berechnung.....   | 8     |
| 12 Prüfbericht.....  | 9     |
| Anhang A (informativ) Übersicht der Änderungen zur Vorgängerversion..... | 16    |
| Literaturhinweise.....   | 17    |

| <b>Contents</b>  | <b>Page</b> |
|--|-------------|
| European foreword .....                                    | 3           |
| <b>1</b> <b>Scope</b> .....                                | <b>4</b>    |
| <b>2</b> <b>Normative references</b> .....                 | <b>4</b>    |
| <b>3</b> <b>Terms and definitions</b> .....                | <b>4</b>    |
| <b>4</b> <b>Principle of method</b> .....                  | <b>5</b>    |
| <b>5</b> <b>Designation</b> .....                          | <b>5</b>    |
| <b>6</b> <b>Test apparatus</b> .....                       | <b>5</b>    |
| <b>6.1</b> <b>Test cabinet</b> .....                       | <b>5</b>    |
| <b>6.2</b> <b>Specimen holder</b> .....                    | <b>5</b>    |
| <b>6.3</b> <b>Burner</b> .....                             | <b>6</b>    |
| <b>6.3.1</b> <b>Burner type</b> .....                      | <b>6</b>    |
| <b>6.3.2</b> <b>Burner fuel</b> .....                      | <b>6</b>    |
| <b>6.3.3</b> <b>Plumbing for gas supply</b> .....          | <b>6</b>    |
| <b>6.3.4</b> <b>Flame height indicator</b> .....           | <b>6</b>    |
| <b>6.3.5</b> <b>Flame temperature</b> .....                | <b>6</b>    |
| <b>6.4</b> <b>Timer</b> .....                              | <b>6</b>    |
| <b>6.5</b> <b>Ruler</b> .....                              | <b>6</b>    |
| <b>7</b> <b>Test specimens</b> .....                       | <b>6</b>    |
| <b>7.1</b> <b>Number of specimens</b> .....                | <b>6</b>    |
| <b>7.2</b> <b>Specimens orientation</b> .....              | <b>7</b>    |
| <b>7.3</b> <b>Specimens size</b> .....                     | <b>7</b>    |
| <b>7.4</b> <b>Specimens preparation</b> .....              | <b>7</b>    |
| <b>8</b> <b>Conditioning</b> .....                         | <b>7</b>    |
| <b>9</b> <b>Burner adjustment</b> .....                    | <b>7</b>    |
| <b>10</b> <b>Test procedure</b> .....                      | <b>7</b>    |
| <b>11</b> <b>Calculation</b> .....                         | <b>8</b>    |
| <b>12</b> <b>Test report</b> .....                         | <b>8</b>    |
| <b>Annex A (informative) Standard evolution form</b> ..... | <b>15</b>   |
| <b>Bibliography</b> .....                                  | <b>16</b>   |