

# DIN EN 3357:2019-10 (D/E)

**Luft- und Raumfahrt - Stahl FE-PM1503 (X3CrNiMoAl 13-8-2)  
Vakuuminduktionserschmolzen und mit selbstverzehrender Elektrode  
umgeschmolzen - Lösungsgeglüht und ausgehärtet - Stangen zur spanenden  
Bearbeitung - a oder D <kleiner => 150 mm - 1 200 MPa <kleiner => R<(Index)m>  
<kleiner => 1 400 MPa; Deutsche und Englische Fassung EN 3357:2019**

**Aerospace series - Steel FE-PM1503 (X3CrNiMoAl 13-8-2) - Vacuum induction melted  
and consumable electrode remelted - Solution treated and precipitation treated - Bar  
for machining - a or D <kleiner => 150 mm - 1 200 MPa <kleiner => R<(Index)m>  
<kleiner => 1 400 MPa; German and English version EN 3357:2019**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Anforderungen.....	5

## Contents

Page

European foreword.....	3
Introduction.....	4
1 Scope .....	5
2 Normative references .....	5
3 Terms and definitions.....	5
4 Requirements .....	5