

# DIN EN 4842:2019-08 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - X5CrNiCu15-5 (1.4545) - Mit selbstverzehrender Elektrode umgeschmolzen (ESR oder VAR) - Lösungsgeglüht und ausgehärtet (H1025) - Stangen zur spanenden Bearbeitung - a oder D <kleiner => 250 mm - 1070 MPa <kleiner => R<(Index)m> <kleiner => 1200 MPa - Beste Güte (pq); Deutsche und Englische Fassung EN 4842:2019

Aerospace series - X5CrNiCu15-5 (1.4545) - Consumable electrode remelted (ESR or VAR) - Solution treated and precipitation treated (H1025) - Bar for machining - a or D <kleiner => 250 mm - 1070 MPa <kleiner => R<(Index)m> <kleiner => 1200 MPa - Premium quality (pq); German and English version EN 4842:2019

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Anforderungen.....	6

## Contents

Page

European foreword .....	3
Introduction.....	4
1 Scope .....	5
2 Normative references .....	5
3 Terms and definitions.....	6
4 Requirements .....	6