

# DIN EN 3275:2019-08 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Rohrverschraubung 8°30' bis 28 000 kPa Dichtlippe - Metrische Reihe - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung EN 3275:2019

Aerospace series - Pipe coupling 8°30' up to 28 000 kPa Dynamic beam seal - Metric series - Technical specification; German and English version EN 3275:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Symbole .....	7
5 Anforderungen, Inspektionen und Prüfverfahren .....	8
5.1 Prüfbedingungen und Vorbereitung der Prüflinge für die Qualifikation .....	8
6 Qualitätssicherung.....	24
6.1 Erzeugnisqualifikation .....	24
6.2 Aufzeichnungen über die Qualifikationsprüfungen.....	24
6.3 Abnahmebedingungen.....	24
6.4 Ablehnung.....	24
6.5 Qualitätskontrolle des Käufers (Anwenders) .....	25
7 Vorbereitung für die Auslieferung.....	25
7.1 Reinigung .....	25
7.2 Konservierung und Verpackung.....	25
Anhang A (normativ) Identifizierung des Fertigungsloses .....	29
A.1 Einleitung.....	29
A.2 Aufzeichnungen .....	29
A.3 Beispiel für Kennzeichnung des Loses .....	30
Literaturhinweise .....	31

# Contents

	Page
European foreword.....	3
<b>1 Scope .....</b>	<b>4</b>
<b>2 Normative references .....</b>	<b>4</b>
<b>3 Terms and definitions .....</b>	<b>5</b>
<b>4 Symbols.....</b>	<b>7</b>
<b>5 Requirements, inspection and test methods.....</b>	<b>7</b>
<b>5.1 Test conditions and preparation of specimens for qualification.....</b>	<b>8</b>
<b>6 Quality assurance.....</b>	<b>23</b>
<b>6.1 Product qualification .....</b>	<b>23</b>
<b>6.2 Quality control records .....</b>	<b>23</b>
<b>6.3 Acceptance conditions.....</b>	<b>23</b>
<b>6.4 Rejection.....</b>	<b>23</b>
<b>6.5 Purchaser's (user's) quality control.....</b>	<b>24</b>
<b>7 Preparation for delivery .....</b>	<b>24</b>
<b>7.1 Cleaning .....</b>	<b>24</b>
<b>7.2 Preservation and packaging.....</b>	<b>24</b>
<b>Annex A (normative) Production batch identification .....</b>	<b>28</b>
<b>A.1 Introduction .....</b>	<b>28</b>
<b>A.2 Records .....</b>	<b>28</b>
<b>A.3 Example of batch identification .....</b>	<b>29</b>
<b>Bibliography .....</b>	<b>30</b>