

DIN 65071-3:2018-08 (D)

Luft- und Raumfahrt - Faserverstärkte Formstoffe - Teil 3: Herstellen von Kernverbund-Prüfplatten aus Waben und Prepregs

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Kurzbeschreibung der Verfahren | 5 |
| 4.1 Verfahren K..... | 5 |
| 4.2 Verfahren L..... | 5 |
| 4.3 Verfahren M..... | 5 |
| 5 Bezeichnung des Herstellverfahrens..... | 6 |
| 6 Geräte, Werkzeuge und Hilfsmittel | 6 |
| 6.1 Geräte..... | 6 |
| 6.2 Anforderungen an die Geräte | 6 |
| 6.3 Werkzeuge..... | 6 |
| 6.4 Hilfsmittel | 6 |
| 7 Werkstoffe | 6 |
| 7.1 Deckschichten | 6 |
| 7.2 Klebefilme..... | 7 |
| 7.3 Waben | 7 |
| 7.4 Konditionierung und Vorbehandlung der Werkstoffe..... | 7 |
| 8 Dampffetten nach LN 9368-2, Kennnummer 0001 Herstellung der Prüfplatten..... | 8 |
| 8.1 Allgemein | 8 |
| 8.2 Deckschicht und Waben..... | 8 |
| 8.3 Laminieren | 8 |
| 8.4 Härtung..... | 9 |
| 9 Probenahme..... | 9 |
| 9.1 Allgemeines..... | 9 |
| 9.2 Probekörper für Trommelschälversuch und Vierpunkt-Biegeversuch | 10 |
| 9.3 Probekörper für Zugversuch senkrecht zur Deckschicht | 10 |
| 10 Prüfbericht | 10 |
| Literaturhinweise | 10 |