DIN EN 4474:2016-11 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Aluminiumpigmentierte Beschichtungen - Beschichtungsverfahren; Deutsche und Englische Fassung EN 4474:2016

Aerospace series - Aluminium pigmented coatings - Coating methods;
German and English version EN 4474:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Zweck des Verfahrens ... 4

3 Normative Verweisungen ... 4

4 Begriffe ... 5

5 Gerät ... 6
5.1 Zum Auftragen im Tauchverfahren ... 6
5.2 Zum Auftragen im Spritzverfahren ... 6
5.3 Zum Aushärten ... 6

6 Informationen für den Ausführenden ... 6

7 Oberflächenrauheit der Teile vor dem Auftragen ... 6

8 Oberflächenbehandlung ... 6
8.1 Teile aus Titan und Titanlegierungen ... 6
8.2 Teile aus korrosionsbeständigem Stahl ... 7

9 Beschichtung ... 7
9.1 Allgemeines ... 7
9.2 Auftragen im Tauchverfahren ... 7
9.3 Auftragen im Sprühverfahren ... 7
9.4 Andere Verfahren ... 8

10 Nachbehandlung ... 8

11 Entfernen der Beschichtung ... 8

12 Eigenschaften, Anforderungen und Prüfverfahren ... 9

13 Qualitätssicherung ... 9
13.1 Anerkennung des Ausführenden ... 9
13.2 Anerkennung des Verfahrens ... 9

14 Annahme ... 10
14.1 Aussehen und Schichtdicke ... 10
14.2 Haftfestigkeit ... 10
14.3 Nachprüfung der Aushärtung ... 10

15 Wiederholung der Beschichtung ... 10

Anhang A (informativ) Übersicht der Änderungen zur Vorgängerversion ... 11

Contents

Page

European foreword ... 3

1 Scope ... 4

2 Purpose of process ... 4

3 Normative references ... 4

4 Terms and definitions ... 4

5 Apparatus ... 5
5.1 For application by dipping ... 5
5.2 For application by spraying ... 6
5.3 For curing ... 6

6 Information for the processor ... 6

7 Surface roughness of parts prior to application ... 6

8 Surface preparation ... 6
8.1 Parts in titanium and titanium alloys ... 6
8.2 Parts in corrosion resisting steel ... 6

9 Coating ... 7
9.1 General ... 7
9.2 Application by dipping ... 7
9.3 Application by spraying ... 7
9.4 Other applications ... 7

10 Post-treatment ... 8

11 Removal of the coating ... 8

12 Characteristics, requirements and test methods ... 9

13 Quality assurance ... 10
13.1 Approval of the processor ... 10
13.2 Process approval ... 10

14 Acceptance ... 10
14.1 Appearance and thickness ... 10
14.2 Adhesion ... 10
14.3 Curing verification ... 10

15 Re-coating ... 10

Annex A (informative) Standard evolution form ... 11