

DIN EN 4474:2016-11 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Aluminiumpigmentierte Beschichtungen -
Beschichtungsverfahren; Deutsche und Englische Fassung EN 4474:2016

Aerospace series - Aluminium pigmented coatings - Coating methods;
German and English version EN 4474:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Zweck des Verfahrens.....	4
3 Normative Verweisungen.....	4
4 Begriffe.....	5
5 Gerät.....	6
5.1 Zum Auftragen im Tauchverfahren.....	6
5.2 Zum Auftragen im Spritzverfahren.....	6
5.3 Zum Aushärten.....	6
6 Informationen für den Ausführenden.....	6
7 Oberflächenrauheit der Teile vor dem Auftragen.....	6
8 Oberflächenbehandlung.....	6
8.1 Teile aus Titan und Titanlegierungen.....	6
8.2 Teile aus korrosionsbeständigem Stahl.....	7
9 Beschichtung.....	7
9.1 Allgemeines.....	7
9.2 Auftragen im Tauchverfahren.....	7
9.3 Auftragen im Sprühverfahren.....	7
9.4 Andere Verfahren.....	8
10 Nachbehandlung.....	8
11 Entfernen der Beschichtung.....	8
12 Eigenschaften, Anforderungen und Prüfverfahren.....	9
13 Qualitätssicherung.....	9
13.1 Anerkennung des Ausführenden.....	9
13.2 Anerkennung des Verfahrens.....	9
14 Annahme.....	10
14.1 Aussehen und Schichtdicke.....	10
14.2 Haftfestigkeit.....	10
14.3 Nachprüfung der Aushärtung.....	10
15 Wiederholung der Beschichtung.....	10
Anhang A (informativ) Übersicht der Änderungen zur Vorgängerversion.....	11

Contents	Page
European foreword	3
1 Scope.....	4
2 Purpose of process	4
3 Normative references.....	4
4 Terms and definitions	4
5 Apparatus.....	5
5.1 For application by dipping.....	5
5.2 For application by spraying	6
5.3 For curing.....	6
6 Information for the processor	6
7 Surface roughness of parts prior to application	6
8 Surface preparation	6
8.1 Parts in titanium and titanium alloys.....	6
8.2 Parts in corrosion resisting steel	6
9 Coating	7
9.1 General.....	7
9.2 Application by dipping.....	7
9.3 Application by spraying.....	7
9.4 Other applications	7
10 Post-treatment.....	8
11 Removal of the coating.....	8
12 Characteristics, requirements and test methods	9
13 Quality assurance.....	10
13.1 Approval of the processor.....	10
13.2 Process approval	10
14 Acceptance.....	10
14.1 Appearance and thickness.....	10
14.2 Adhesion.....	10
14.3 Curing verification	10
15 Re-coating	10
Annex A (informative) Standard evolution form.....	11