

# DIN EN 9114:2016-11 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Qualitätsmanagementsysteme - Leitfaden für die Direkt-Anlieferung für die Luft- und Raumfahrtindustrie; Deutsche und Englische Fassung EN 9114:2015

Aerospace series - Quality systems - Direct Ship Guidance for Aerospace Companies; German and English version EN 9114:2015

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Erläuterung.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Geltende Dokumente.....	5
3 Begriffe .....	6
4 Anforderungen an die Direkt-Anlieferung.....	7
5 Anmerkungen.....	10
Anhang A (informativ) Liste der Abkürzungen.....	11

## Bilder

Bild 1 — Überblick über die Direkt-Anlieferung.....	5
Bild 2 — Ablauf der Direkt-Anlieferung .....	8

Contents	Page
European foreword .....	3
<i>Rationale</i> .....	4
1 Scope.....	5
2 Applicable documents.....	5
3 Terms and definitions .....	6
4 Direct ship requirements.....	7
5 Notes .....	10
Annex A (informative) ACRONYM LOG .....	11

## FIGURES

Figure 1 — Direct ship overview .....	5
Figure 2 — Direct ship flow .....	8