DIN EN 4826:2015-03 (D/E)

Luft- und Raumfahrt - Zink-Nickel (12 % bis 16 % Ni) Stahlbeschichtung mit festgelegter Zugfestigkeit <kleiner => 1 450 MPa, Kupfer-, Nickel- und Aluminiumlegierungen für Verbindungsteile und Verschlüsse; Deutsche und Englische Fassung EN 4826:2014

Aerospace series - Zinc-Nickel (12 % to 16 % Ni) plating of steels with specified tensile strength <kleiner => 1 450 MPa, copper alloys, nickel alloys and aluminium alloys for parts and fasteners; German and English version EN 4826:2014

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Zweck des Verfahrens ... 5

5 Anwendbarkeit und Verfahrensgrenzen ... 6

6 Einteilung der Beschichtungssysteme ... 6
6.1 Systemtypen ... 6
6.2 Schichtdicken ... 7

7 Anforderungen ... 7
7.1 Anforderungen an das Verfahren ... 7
7.2 Die wichtigsten technischen Anforderungen ... 10

8 Qualitätsanforderungen ... 12
8.1 Anerkennung des Bearbeiter ... 12
8.2 Anerkennung des Verfahrens ... 12
8.3 Allgemeine Hinweise ... 12
8.4 Periodische Prüfungen ... 13
8.5 Periodische chemische Analyse ... 13
8.6 Abnahmekontrolle der Verbindungsteile ... 13

9 Bezeichnung ... 15

Contents

Page

Foreword ... 3

1 Scope ... 4

2 Normative references ... 4

3 Terms and definitions ... 5

4 Purpose of process ... 5

5 Applicability and limitations of the process ... 6

6 Coating system classification ... 6
6.1 System types ... 6
6.2 Coating thicknesses ... 7

7 Requirements ... 7
7.1 Process requirements ... 7
7.2 Main technical engineering requirements ... 9

8 Quality requirements 11
8.1 Approval of the processor 11
8.2 Process approval 11
8.3 General points 12
8.4 Periodic tests 13
8.5 Periodic chemical analysis 13
8.6 Parts acceptance controls 13
9 Designation 14