

DIN 65071-1:1992-12 (D)

Luft- und Raumfahrt; Faserverstärkte Formstoffe; Herstellung der Prüfplatten aus unidirektional gewickelten Garnen und Rovings

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich und Zweck	1
2 Begriffe	1
3 Formelzeichen und Einheiten	2
4 Kurzbeschreibung der Verfahren	2
4.1 Verfahren G	2
4.2 Verfahren H	2
5 Bezeichnung des Herstellverfahrens	2
6 Geräte und Hilfsmittel	2
6.1 Abzugsspindel	2
6.2 Spannungsregulierung	2
6.3 Imprägniereinrichtung	2
6.3.1 Wannenenprägnierung	2
6.3.2 Walzenprägnierung	3
6.3.3 Zusätzliche Einrichtungen	3
6.4 Wickelanlagen	3
6.4.1 Verfahren G	3
6.4.2 Verfahren H	4
6.4.2.1 Wickelmaschine	4
6.4.2.2 Wickelform	4
6.4.3 Hilfsmittel	5
7 Harzsysteme	5
7.1 Harzsystem für die Prüfung der Zug-, Biege- und Druckeigenschaften	5
7.1.1 Harz	5
7.1.2 Härter	5
7.1.3 Lösemittel	5
7.1.4 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen	6
7.1.5 Härtungsempfehlung	5
7.2 Harzsysteme für die Prüfung der interlaminaren Scherfestigkeit	5
7.2.1 Harzsystem 1	6
7.2.1.1 Harz	6
7.2.1.2 Härter	6
7.2.1.3 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen	6
7.2.1.4 Härtungsempfehlung	6
7.2.2 Harzsystem 2	6
7.2.2.1 Harz	6
7.2.2.2 Härter	6
7.2.2.3 Mischungsverhältnis und Mischbedingungen	6
7.2.2.4 Härtungsempfehlung	6
8 Herstellung der Prüfplatten	6
8.1 Vorbereitungen	6
8.2 Verfahren G	7
8.2.1 Prepregherstellung	7
8.2.2 Verpressen der Prepregs zu Laminaten	7
8.2.2.1 Mehrlagige Laminat	7
8.2.2.2 Einlagige Laminat für Zugflachproben nach DIN 65469	7

8.3	Verfahren H.....	7
8.3.1	Vorbereiten der Wickelmaschine	7
8.3.2	Herstellen mehrlagiger Lamine	7
8.3.3	Herstellen einlagiger Lamine für Zugflachproben nach DIN 65469	8
9	Berechnungen.....	8
10	Probenahme	8
11	Prüfbericht.....	8
	Zitierte Normen	9