

# DIN EN 4050-2:2012-12 (D)

## Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken - Teil 2: Durchführung der Prüfung; Deutsche und Englische Fassung EN 4050-2:2012

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Allgemeines .....	4
3.1 Umsetzung .....	4
3.2 Prüfverfahren .....	4
3.3 Kalibrierung der Zeitbasis des Fehlerprüfgerätes .....	4
3.4 Prüfgeschwindigkeit und -abstand.....	4
3.5 Prüfindex .....	4
3.6 Wellentypen .....	5
3.7 Anpassung der Empfindlichkeit .....	5
3.8 Aufzeichnung der Fehlergröße und -position .....	5
4 Leistungsdaten des Prüfsystems .....	5
4.1 Anforderungen.....	5
4.2 Ultraschall-Prüfsatz.....	6
5 Messung der Werkstoffeigenschaften .....	6
5.1 Schallschwächung .....	6
5.2 Strukturrauschen (Echogras).....	6
6 Registrierschwelle.....	6
7 Einrichtungsverfahren .....	7
7.1 Auswahl des Prüfkopfes.....	7
7.2 Wahl des Inspektionsintervalls.....	7
7.3 Wahl des Wasserspaltes (Tauchttechnik).....	7
7.4 Art der Verbindung (Kontakttechnik) .....	7
7.5 Basisbezugsempfindlichkeit .....	7
8 Überwachte Systeme .....	9
8.1 Allgemeines .....	9
8.2 Beschreibung.....	9
8.3 Aufgezeichneter Bereich und Schwellenwert .....	10
8.4 Dynamisches Echo.....	10
9 Geräte-Anforderungen .....	10
9.1 Tauchttechnik-Einrichtungen.....	10
9.2 Kontakttechnik-Einrichtungen .....	10
9.3 Prüfkopf/Fehlerdetektor-Kombination .....	10
10 Regelmäßige Kontrollprüfungen .....	11