

DIN EN 4050-2:2012-12 (D)

Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken - Teil 2: Durchführung der Prüfung; Deutsche und Englische Fassung EN 4050-2:2012

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Allgemeines	4
3.1	Umsetzung	4
3.2	Prüfverfahren	4
3.3	Kalibrierung der Zeitbasis des Fehlerprüfgerätes	4
3.4	Prüfgeschwindigkeit und -abstand.....	4
3.5	Prüfindex	4
3.6	Wellentypen	5
3.7	Anpassung der Empfindlichkeit	5
3.8	Aufzeichnung der Fehlergröße und -position	5
4	Leistungsdaten des Prüfsystems	5
4.1	Anforderungen.....	5
4.2	Ultraschall-Prüfsatz.....	6
5	Messung der Werkstoffeigenschaften	6
5.1	Schallschwächung	6
5.2	Strukturrauschen (Echogras).....	6
6	Registrierschwelle.....	6
7	Einrichtungsverfahren	7
7.1	Auswahl des Prüfkopfes.....	7
7.2	Wahl des Inspektionsintervalls.....	7
7.3	Wahl des Wasserspaltes (Tauchttechnik).....	7
7.4	Art der Verbindung (Kontakttechnik)	7
7.5	Basisbezugsempfindlichkeit	7
8	Überwachte Systeme	9
8.1	Allgemeines	9
8.2	Beschreibung.....	9
8.3	Aufgezeichneter Bereich und Schwellenwert	10
8.4	Dynamisches Echo.....	10
9	Geräte-Anforderungen	10
9.1	Tauchttechnik-Einrichtungen	10
9.2	Kontakttechnik-Einrichtungen	10
9.3	Prüfkopf/Fehlerdetektor-Kombination	10
10	Regelmäßige Kontrollprüfungen	11