DIN EN 4050-2:2012-12 (D)

Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren für metallische Werkstoffe - Ultraschallprüfung von Stangen, Platten, Schmiedevormaterial und Schmiedestücken - Teil 2: Durchführung der Prüfung; Deutsche und Englische Fassung EN 4050-2:2012

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Allgemeines ... 4
3.1 Umsetzung ... 4
3.2 Prüfverfahren ... 4
3.3 Kalibrierung der Zeitbasis des Fehlerprüfgerätes ... 4
3.4 Prüfgeschwindigkeit und -abstand ... 4
3.5 Prüfindex ... 4
3.6 Wellentypen ... 5
3.7 Anpassung der Empfindlichkeit ... 5
3.8 Aufzeichnung der Fehlergröße und -position ... 5

4 Leistungsdaten des Prüfsystems ... 5
4.1 Anforderungen ... 5
4.2 Ultraschall-Prüfsatz ... 6

5 Messung der Werkstoffeigenschaften ... 6
5.1 Schallschwächung ... 6
5.2 Strukturrauschen (Echogras) ... 6

6 Registrierschwelle ... 6

7 Einrichtungsverfahren ... 7
7.1 Auswahl des Prüfkopfes ... 7
7.2 Wahl des Inspektionsintervalls ... 7
7.3 Wahl des Wasserspaltes (Tauchtechnik) ... 7
7.4 Art der Verbindung (Kontakttechnik) ... 7
7.5 Basisbezugsempfindlichkeit ... 7

8 Überwachte Systeme ... 9
8.1 Allgemeines ... 9
8.2 Beschreibung ... 9
8.3 Aufgezeichneter Bereich und Schwellenwert ... 10
8.4 Dynamisches Echo ... 10

9 Geräte-Anforderungen ... 10
9.1 Tauchtechnik-Einrichtungen ... 10
9.2 Kontakttechnik-Einrichtungen ... 10
9.3 Prüfkopf/Fehlerdetektor-Kombination ... 10

10 Regelmäßige Kontrollprüfungen ... 11